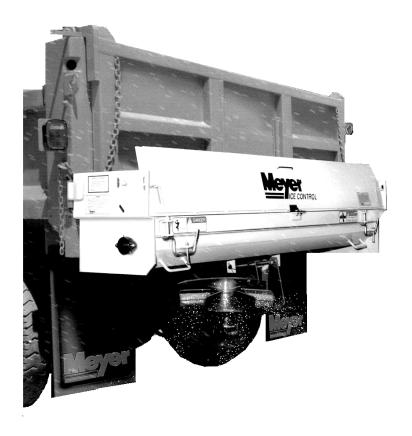
MANUAL DE INSTRUCCIONES DE MONTAJE, UTILIZACION, MANTENIMENTO Y RECAMBIOS

ESPARCIDORES EN PORTON TRASERO

SERIE UTG



Meyer Products, LLC 18513 Euclid Ave. • Cleveland, Ohio 44112-1084 Phone 486-1313 (Area Code 216) www.meyerproducts.com• email info@meyerproducts.com



Diamond Equipment
6 Angell Lane • Damariscotta, ME 04543-9720
Phone 563-2227(Area Code 207)
www.diamondplow.com • email info@diamondplow.com

NORMAS DE SEGURIDAD

EL MEJOR DISPOSITIVO DE SEGURIDAD ES EL OPERADOR CUIDADOSO



Este símbolo significa

¡ATENCION! ¡MATENGASE ALERTA, SU SEGURIDAD ESTA EN RIESGO!

Leer y asimilar las instrucciones antes de actuar.

la utilización incorrecta de este equipo puede provocar lesiones graves. Para reducir esta posibilidad, prestar total atención al trabajo que se esté haciendo y respetar estas normas de seguridad.

Preparación

Conocer los controles. Leer el manual de instrucciones. Aprender cómo parar el equipo rápidamente en caso de emergencia.

No permitir que los niños manejen esta máquina, ni ningún adulto si no ha recibido las instrucciones adecuadas.

Mantener a todas las personas no involucradas en el manejo de este equipo alejadas a la distancia de seguridad.

Funcionamiento

Comprobar y desactivar todos los controles del equipo antes de arrancar el motor de modo que el equipo no pueda ponerse en marcha inesperadamente cuando el motor arranque.

Comprobar siempre la zona circundante a la máquina antes de embragar o activar sus controles.

Vestir siempre ropas relativamente ajustadas y abrochadas cuando se utilice este equipo. No utilizar ropas sueltas, chaquetas, camisas, con mangas amplias, o cualquier otra vestimenta suelta o amplia porque existe el riesgo de que se enganchen en los controles, y el peligro de ser atrapado por las piezas móviles.

Parar e inspeccionar el equipo si se detectan movimientos, ruidos o sonidos no habituales. Reparar los daños antes de volver a utilizar el equipo.

Desconectar la alimentación de todo el equipo (1) antes de abandonar el puesto de conducción, (2) antes de realizar cualquier reparación, ajuste o limpieza, y (3) cuando no se vaya a utilizar.

Tomar todas las precauciones posibles cuando se abandone el equipo sin custodia: desactivar el sistema hidráulico del vehículo portador, poner el cambio del vehículo en punto muerto, aplicar el freno de estacionamiento, parar el motor y sacar la llave del conmutador de arrangue.

AVISO:

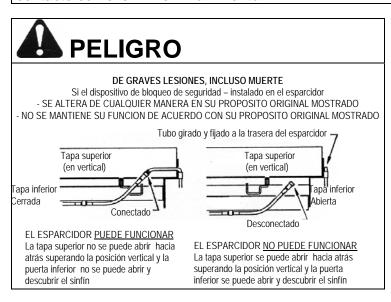
El propietario es el responsable de sustituir en el equipo cualquiera o todos los rótulos de seguridad que estén ilegibles o rotos, y de aplicar rótulos nuevos en el equipo, de forma segura y en el mismo punto en que encontraban los deteriorados.

Leer y respetar todos los mensajes de los rótulos de "PELIGRO" y "PRECAUCION" pegados en el equipo.

Los siguientes rótulos de seguridad están pegados en varios puntos de la máquina. Las dimensiones de estos rótulos se han reducido para adaptarlas a este manual con el fin de ahorrar espacio. Ver la página 4 para la localización y dimensiones de los rótulos de seguridad pegados en su máquina.

AVISO

Este esparcidor está equipado con un dispositivo de bloqueo de seguridad. Este dispositivo se debe desconectar antes de poder abrir la puerta inferior de la tolva y la tapa superior de la tolva para exponer al sinfín. Este dispositivo desconecta positivamente toda la alimentación hidráulica al motor de tracción del sinfín para evitar accidentes con lesiones graves por contacto con el sinfín en movimiento.



Este rótulo está pegado a la tapa de la tolva en el extremo derecho del esparcidor. Avisa al usuario sobre los peligros asociados con la utilización incorrecta del Dispositivo de Bloqueo de Seguridad.

Si se deteriora o rompe pedir la ref. 62597



PRECAUCION

- 1 Mantener todas las protecciones montadas en su lugar
- 2 Comprobar que no hay personas dentro del radio de acción antes de arrancar la máquina o mover el vehículo
- 3 Mantener las manos, los pies y las ropas lejos de las piezas en movimiento
- 4 Desembragar la TDF, cortar la alimentación hidráulica y aplicar el freno de estacionamiento antes de abandonar el puesto de conducción. Comprobar que no hay elementos en movimiento antes de reparar, desbloquear o limpiar la máquina.
- 5 Encender las luces de emergencia cuando se utilice la máquina.
- 6 Comprobar que la máquina está firmemente apoyada cuando se monte, desmonte o almacene.

Este rótulo está pegado en el extremo izquierdo o derecho de la tolva del esparcidor. Avisa al usuario sobre las precauciones generales de seguridad a tomar cuando se utilice este equipo.

Si se deteriora o rompe pedir la ref. 62007



Este rótulo está pegado junto al conjunto del rotor en la trasera de la tolva del esparcidor. Avisa al usuario sobre el peligro de ser golpeado por el material que lanza el rotor, capaz de causar lesiones graves.

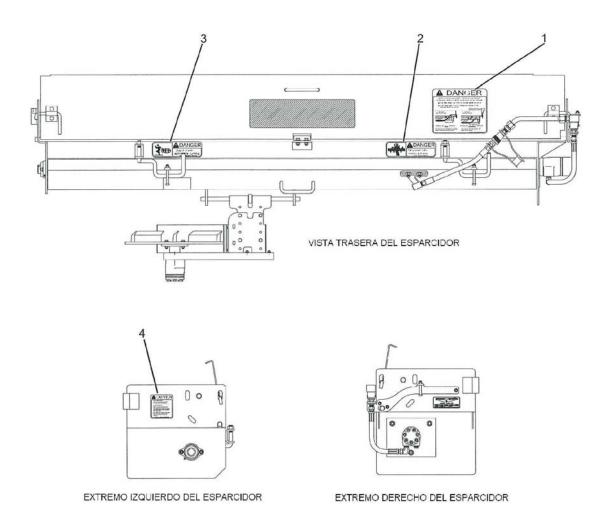
Si se deteriora o rompe pedir la ref. 62006



Este rótulo está pegado en la trasera de la tolva del esparcidor. Avisa al usuario sobre el peligro de ser atrapado por los elemento móviles del interior de la tolva, capaces de causar lesiones graves.

Si se deteriora o rompe pedir la ref. 62515

LOCALIZACION DE LOS ROTULOS DE SEGURIDAD



Rótulo	Referencia	Cantidad	Descripción
			·
1	62597	1	Rótulo bloqueo de seguridad (203,2 x 254 mm, rojo y blanco)
2	62515	1	Rótulo peligro del sinfín (228,6 x 69,85 mm, rojo y blanco)
3	62006	1	Rótulo peligro del rotor (228,6 x 69,85 mm, rojo y blanco)
4	62007	1	Rótulo general de precaución (107,95 x 101,6 mm, amarillo y negro)

Ver el diseño completo y los componentes del dispositivo de bloqueo de seguridad en las páginas 44 y 45

ESPECIFICACIONES DE LA INSTALACION HIDRAULICA

ESPECIFICACIONES DEL CIRCUITO HIDRAULICO

Aceite hidráulico
 Aceite hidráulico de buena calidad, grado MS 10W

con inhibidores de desgaste, oxidación y espuma

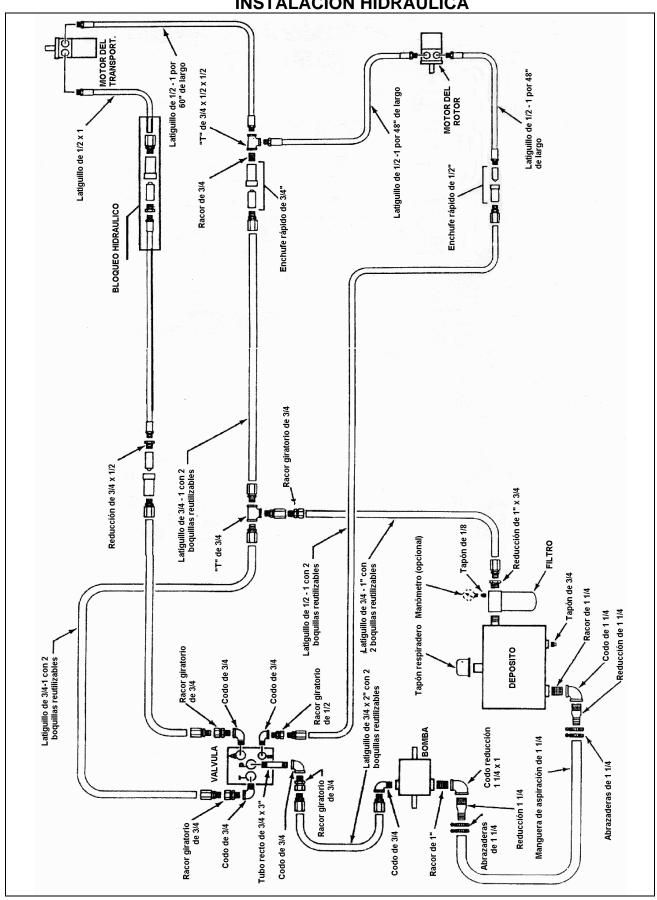
Filtro de aceite hidráulico
 Elemento de 10 micras en línea de retorno

Tarado de la válvula seguridad 105,47 kg/cm²

• Caudal de aceite Transportador (luz A): 0 a 56,79 litros/minuto

Rotor (luz S): 0 a 26,5 litros/minuto

INSTALACION HIDRAULICA



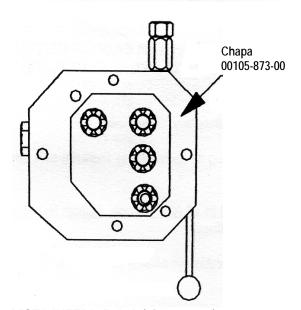
INSTALACION HIDRAULICA (continuación)

- 1 Los componentes hidráulicos se deben mantener los más limpios que sea posible durante los trabajos de montaje
- 2 No se deben usar tubos ni racores galvanizados porque el desprendimiento del material de galvanizado podría causar daños a los principales componentes hidráulicos
- 3 Se debe aplicar un sellante, compatible con el aceite hidráulico, en todas las conexiones roscadas de los tubos (no se recomienda la cinta de teflón)
- 4 Se debe dejar la longitud suficiente en los latiguillos para permitir el basculamiento de la caja sin que se doblen o aplasten los latiguillos
- 5 Los latiguillos se deben proteger en las zonas de posibles daños causados por vibraciones o movimiento de vaivén
- 6 Los tramos largos del recorrido de los latiguillos se deben soportar mediante abrazaderas de plástico o bridas
- 7 (transportador, rotor)
 Los latiguillos de alimentación y retorno, conectados a los motores hidráulicos del rotor
 o el transportador, se deberán instalar (invertir) para lograr el sentido de rotación
 correcto
- 8 Las tres líneas de latiguillos hasta la trasera del vehículo se pueden instalar por el interior de la estructura del vehículo, debajo de la caja basculante, asegurándolas en su recorrido
- 9 Utilizar las recomendaciones del fabricante para las conexiones de las mangueras con boquillas reutilizables.
- * Los racores giratorios están incluidos en los juegos de montaje cuando se suministran boquillas reutilizables tipo "roscado"
- El diagrama es el recomendado por Swenson Spreader Company para la instalación hidráulica
- El diagrama se puede utilizar para montar todo el sistema o parte del mismo, dependiendo de los juegos suministrados, y de los componentes ya montados en el vehículo
- Los métodos de montaje y los componentes alternativos, de eficacia demostrada, son aceptables para los acoplamientos en los diferentes tipos de vehículos
- La bomba estándar, la válvula, el depósito y los juegos de latiguillos forman el sistema completo

A Holgura latiguillos de 204 mm después de instalado

Piso cabina

vehículo



VISTA INFERIOR A-A (sin racores)

INSTRUCCIONES DE MONTAJE DE LA VALVULA DE DOBLE VIA

- 1. IMPORTANTE: Se debe aplicar un producto sellante, compatible con el aceite hidráulico a utilizar, en todas las conexiones NPT. (no se recomienda utilizar cinta de teflón).
- 2. Los extremos de conexión a la válvula deben ser de tipo 'giratorio'.
- 3. PRECAUCION: no apretar las conexiones de la válvula en exceso, se podría dañar la válvula.
- 4. Se debe dejar una holgura de unos 204 mm en los latiguillos entre la válvula y el soporte después de que la válvula se haya instalado completamente. Si no existe esta condición, una vez completada la instalación, para quitar la válvula será necesario soltar los latiguillos en el otro lado de la válvula
- 5. Montaje de la válvula en el soporte:
- a. Cortar una abertura cuadrada de 127 x 127 mm en el piso del vehículo en el punto donde se va a montar el soporte.
- b. Unir con tornillos las dos mitades del soporte para formar una 'caja' sobre la abertura cuadrada. NOTA: cuando se atornillen las dos mitades del soporte en su lugar, comprobar que los orificios de las bridas estén alineados con los orificios de la chapa.
- c. Unir la brida a la válvula con 2 tornillos de ¼" x 75 con sus arandelas, etc)
- d. Introducir los latiguillos por el orificio y el soporte y conectarlos adecuadamente (ver instrucciones de punto 1 a 4) a la válvula.
- e. Sujetar con tornillos la chapa de la válvula a las chapas de soporte.

(ver despiece en página 47)

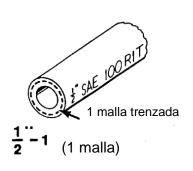
INSTRUCCIONES DE MONTAJE DE LATIGUILLOS

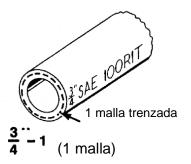
IDENTIFICACION DE LAS BOQUILLAS

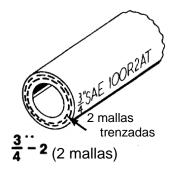
	GATES	AEROQUIP	PARKER
1'' 2 1 MALLA	Una acanaladura	Mecanizado plano	Dorso plano
3'' 1 MALLA	Una acanaladura	Mecanizado plano	Dorso plano
3'' 4 2 MALLAS	Dos acanaladuras	Una acanaladura	Muescas mecanizadas

IDENTIFICACION DE LAS MANGUERAS

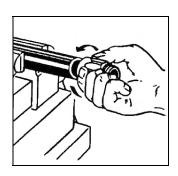
(localizar el número SAE impreso en la manguera como se muestra abajo)



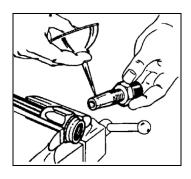




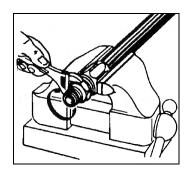
INSTRUCCIONES DE MONTAJE



Aplicar aceite abundante en la manguera, sujetarla en el tornillo apretando lo justo para evitar que gire. Roscar la boquilla en la manguera contra el reloj y a fondo. Aflojar ½ vuelta.

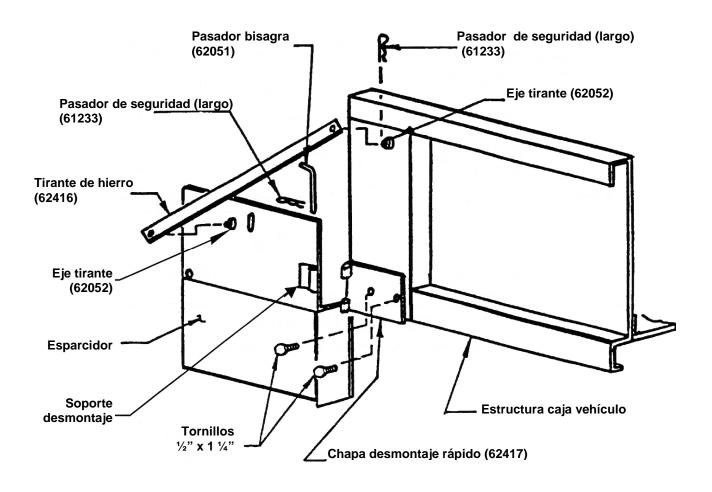


Aplicar aceite abundante en la rosca del racor y en el interior de la manguera.



Roscar el racor contra el reloj sobre la boquilla y la manguera. Dejar una holgura de 0,79 a 1,58 mm entre racor y boquilla. Limpiar y revisar. Se desmonta en orden inverso.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE DE LA TOLVA



INSTRUCCIONES DE MONTAJE DE LA TOLVA (continuación)

GENERALIDADES:

Este esparcidor se ha diseñado para montaje rígido en la trasera de la caja basculante del vehículo, por debajo del portón trasero, y apoyado sobre soportes en los largueros de la caja basculante. En la página 10 de este manual se puede ver un dibujo de instrucciones para mostrar los detalles.



Soportar sólidamente el esparcidor y los demás componentes pesados cuando se presenten para su montaje sobre el vehículo.

IMPORTANTE:

Es posible que algunas veces, debido a la manipulación incorrecta durante el transporte o almacenamiento, los extremos verticales de la tolva se deformen. Comprobar que están perpendiculares y correctos antes de la instalación. Una vez instalado, se debe evitar cualquier otra deformación en los apoyos de montaje.

- 1 Situar el esparcidor debajo del portón trasero de la caja basculante con la caja del mando del sinfín hacia el lado derecho del vehículo. El borde de la tolva en el lado delantero del esparcidor debe quedar lo más próximo posible al miembro transversal de debajo del piso de la caja basculante.
 - El portón de la caja basculante debe quedar hacia abajo horizontalmente sobre el esparcidor, ya que el esparcidor se debe montar debajo del portón lo más alto posible.
- 2 Introducir los pasadores de las chapas de desmontaje rápido en las chapas del esparcidor.
- 3 Colocar las chapas de desmontaje rápido contra los postes de las esquinas de la estructura de la caja basculante y sujetarlas en una posición nivelada. Soldar adecuadamente para soportar la carga de la tolva del esparcidor. Si se atornillan, como alternativa, taladrar simultáneamente 2 orificios para tornillos de ½" sobre el soporte de la tolva y el poste, y fijar sólidamente.
- 4 Colocar el tirante de hierro en el eje localizado en las chapas de tapa del esparcidor.
- 5 Colocar los ejes del tirante sobre los postes de la caja basculante aproximadamente como se muestra utilizando los tirantes para la posición exacta. (puede ser necesario doblar los tirantes para el montaje correcto).
- 6 Soldar sólidamente los ejes de los tirantes a la caja basculante, y sujetar los tirantes a cada extremo con los pasadores de seguridad.
- 7 Quitar con cuidado los elementos provisionales de posicionamiento del esparcidor.
- 8 Si hay holgura entre el borde de la tolva y el miembro transversal trasero de la caja basculante, se puede soldar o atornillar una pieza de hierro para cobertura de 4,77 x 50,8 mm al borde delantero del esparcidor para formar un cierre por debajo del piso de la caja basculante. Puede ser necesario recortarla para que ajuste contra los cierres del portón y otros obstáculos situados en la trasera de la caja basculante.
- 9 Los suplementos para el portón (62412), si son necesarios, se atornillan o sueldan al interior del portón para evitar el derrame de material sobre los extremos del esparcidor.

INSTALACION DEL CONJUTO DEL ROTOR **EN LOS ESPARCIDORES SERIE 'UTG'**

(ver páginas 14 a 19)



PELIGRO APOYAR EL CONJUNTO ROTOR SOLIDAMENTE PARA EL MONTAJE SOBRE EL ESPARCIDOR

PROCEDIMENTO DE MONTAJE DEL ROTOR:

- 1 Montar el protector del rotor en la estructura del rotor con tornillos y tuercas de 5/16" x 3/4"
- 2 Montar el disco del rotor en el buje con tornillos 5/16" x 1 ½", con arandelas planas y tuercas con valona.
- 3 Aplicar un producto antiagarrotamiento en el eje del motor del rotor.
- 4 Montar el conjunto de disco y buje del rotor sobre el eje del motor del rotor.
- 5 Asegurar el conjunto de disco y buje del rotor al motor con la tornillería de las dimensiones adecuadas (suministrada). El tornillo debe roscar en el eje del motor un mínimo de 3/8" cuando esté apretado.
- 6 Montar el conjunto de la estructura del rotor en la extensión del soporte de montaje del rotor con 4 tornillos de 3/8" x 1" con tuercas con valona.
 - a La altura correcta del rotor depende de la luz libre sobre el suelo del vehículo. Menor altura del rotor para vehículos ligeros y medios con caja de uso general y más altura del rotor en vehículos pesados con cajas basculantes de grandes dimensiones.
- 7 Sujetar el anillo de bloqueo en la ranura central del soporte de montaje de la extensión del rotor, introducir el eie de basculamiento del rotor a través del soporte de montaie v del anillo de bloqueo.

(TMS) OPCION DE MONTAJE DE ROTOR EN LA TOLVA:

1 Ver páginas 16 a 19 para las instrucciones adicionales.

PROCEDIMIENTO DE MONTAJE

EL VEHICULO DEBE ESTAR SOBRE UNA SUPERFICE NIVELADA

- 1 Instalar el conjunto del rotor en el esparcidor introduciendo el eje de basculamiento por las orejetas de soporte de la puerta inferior. Centrar y fijar el conjunto del rotor entre las orejetas de montaje.
- 2 Instalar la salida a arcén en el esparcidor introduciendo el eje de basculamiento por las orejetas en la compuerta inferior. Montar los pasadores (2) de retención en el eje de basculamiento. Posicionar y bloquear el conjunto de la salida a arcén.

INSTALACION DEL CONJUTO DEL ROTOR EN LOS ESPARCIDORES SERIE 'UTG'

(continuación)

- 3 Elevar y bajar la caja basculante para controlar la luz libre al suelo del rotor y de la salida a arcén. Ajustar la altura del rotor según necesidad. Repetir el paso si se hacen ajustes.
- 4 Disponer el tirante de articulación del rotor debajo del canal de la estructura del rotor de modo que la 'L' se alinee con la estructura de vehículo. Asegurar el tirante de articulación a la estructura del rotor con un tornillo de 5/16" x 1" con tuerca con valona, utilizando el orificio de montaje interior (el orificio de montaje exterior es para la abrazadera del latiguillo), cortar el sobrante del tirante de articulación según necesidad.
- 5 Con el disco rotor/salida arcén nivelados con el suelo, medir y anotar la distancia entre la línea central del eje/s de basculamiento y la línea central del orificio en la pieza/s de basculamiento de la articulación rotor/salida a arcén, será la dimensión 'X'. Medir y anotar el espacio entre la línea central de los pasadores de rotación de la estructura de la caja basculante y la línea central del eje/s de basculamiento del rotor, será la dimensión 'Y'.

DIMENSION 'X' =
DIMENSION 'Y' =

6

Sujetar provisionalmente la pieza/s de la estructura (orificio orientado hacia abajo) contra la estructura del vehículo. Localizar el orificio de montaje por debajo de los ejes de las bisagras de la caja basculante utilizando las dimensiones 'X' e 'Y' obtenidas en el paso 5.

7

Unir los tirantes paralelos de articulación a las pletinas de la estructura y a la pletina/s del cinematismo de rotor/salida a arcén con los pasadores de seguridad y arandelas planas de ½". Solapar y fijar juntos provisionalmente los tirantes.

8

Elevar y bajar la caja basculante mientras se controla si se deforma el cinematismo de rotor/salida a arcén, y su nivel operativo con cualquier ángulo de basculamiento. Comprobar que la unión provisional de piezas no se ha movido.

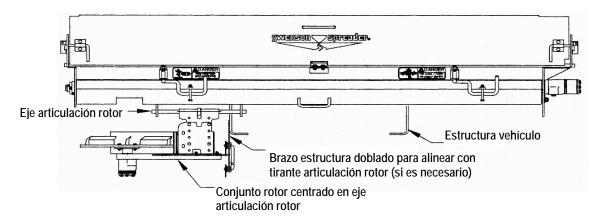
Ç

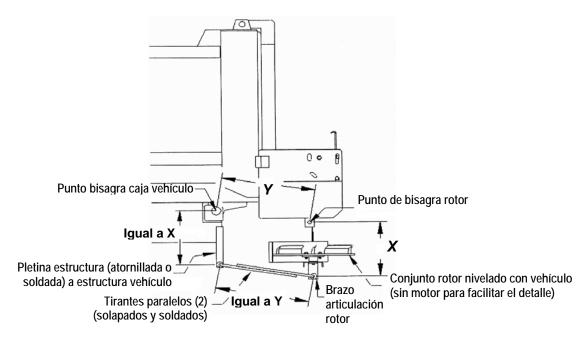
Asegurar la pletina/s a la estructura del vehículo siguiendo las recomendaciones del fabricante del vehículo. Soldar juntos los tirantes paralelos de articulación. Quitar todas las fijaciones provisionales.

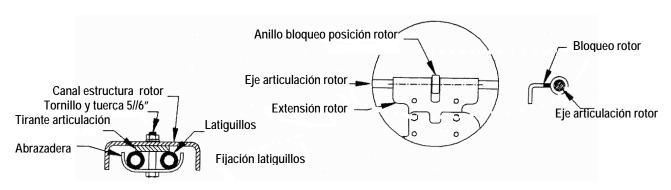
10

Conectar los latiguillos hidráulicos del rotor al motor del rotor (utilizar sellante de roscas si es necesario). Asegurar los latiguillos a la estructura del rotor con la abrazadera y la tornillería suministrada.

ESPARCIDOR SERIE 'UTG' CONJUNTO ROTOR A LA IZQUIERDA (sentido contra el reloj)

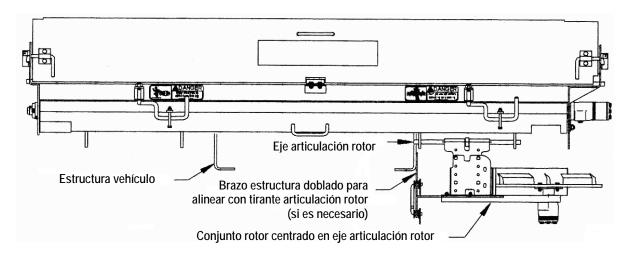


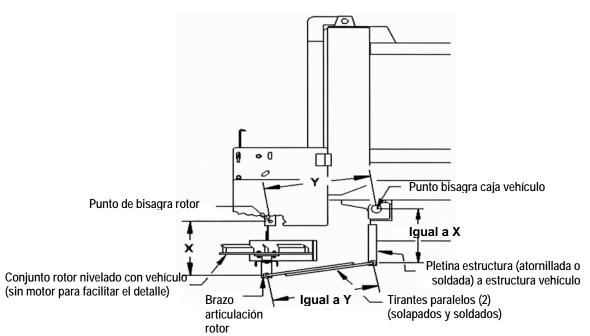


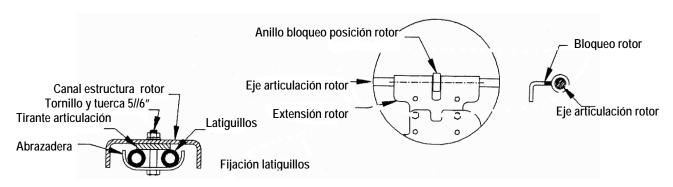


NOTA: Para que el conjunto rotor mantenga el nivel con cualquier ángulo de basculamiento de la caja, es importante que las dimensiones "X" e "Y" se obtengan con precisión y que se pasen después a la separación de los tirantes paralelos y al espacio central entre el punto de bisagra del vehículo y el orificio en el extremo inferior de la pletina de la estructura.

ESPARCIDOR SERIE 'UTG' CONJUNTO ROTOR A LA DERECHA (sentido del reloj)







NOTA: Para que el conjunto rotor mantenga el nivel con cualquier ángulo de basculamiento de la caja, es importante que las dimensiones "X" e "Y" se obtengan con precisión y que se pasen después a la separación de los tirantes paralelos y al espacio central entre el punto de bisagra del vehículo y el orificio en el extremo inferior de la pletina de la estructura.

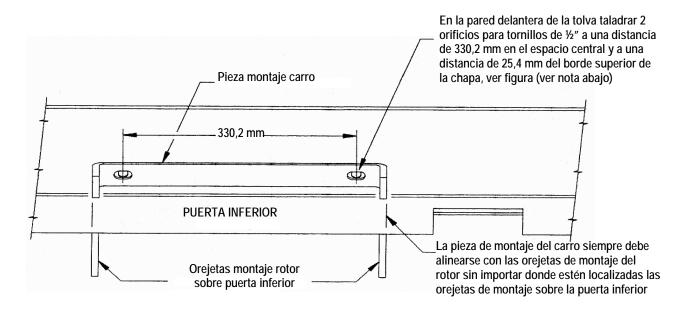
INSTRUCCIONES DE INSTALACION Y UTILIZACION PARA CONJUNTO CARRO ROTOR EN FRONTAL TOLVA

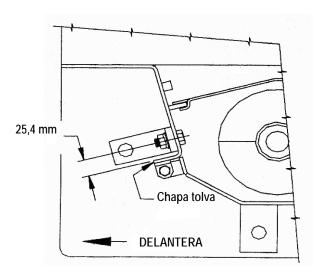
Estas instrucciones se aplican a todos los esparcidores tipo 'bajo-portón trasero' que tengan compuerta inferior giratoria hacia abajo, incluso los esparcidores con descarga en extremo derecho (excepto modelos Serie ST)



APOYAR SOLIDAMENTE EL CONJUNTO ESPARCIDOR Y DEMAS COMPONENTES PESADOS CUANDO SE PRESENTEN PARA INSTALAR EL CONJUNTO DEL CARRO DE SOPORTE DEL ROTOR EN LA TOLVA

VER PAGINA 19 PARA LA IDENTIFICACION DE LAS PIEZAS

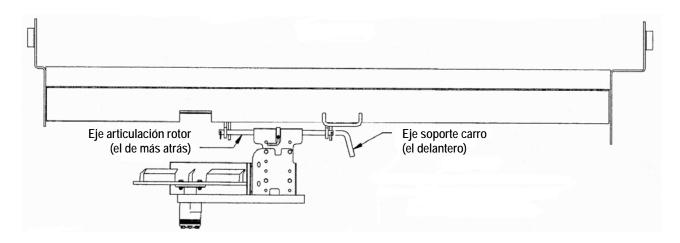




Dibujo nº 00119 515 00

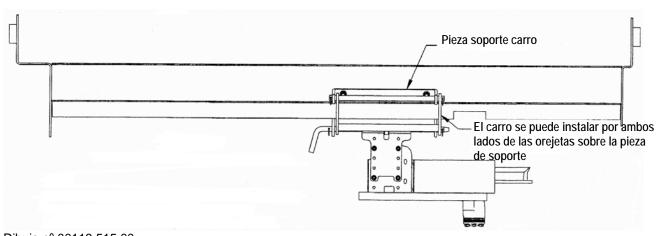
NOTA: Para facilitar el montaje del eje del carro del rotor, <u>el eje de montaje del carro</u> se debe instalar lo más paralelo posible a la chapa de la tolva a una distancia de 25,4 mm como se muestra arriba.

INSTRUCCIONES DE INSTALACION Y UTILIZACION PARA CONJUNTO CARRO ROTOR EN FRONTAL TOLVA (continuación)



VISTA TRASERA MOSTRANDO EL ROTOR EN POSICION DE TRABAJO (el rotor se puede ajustar a derecha o izquierda para obtener

el patrón de reparto deseado ... igual que en los rotores estándar)

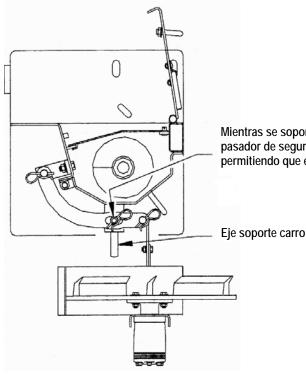


Dibujo nº 00119 515 00

VISTA DELANTERA MOSTRANDO EL ROTOR EN POSICION DE TRABAJO

NOTA: La ilustración muestra el conjunto del carro en localización para los modelos Serie SA. No obstante, el conjunto del carro puede funcionar en modelos con aberturas para caída de material en otras localizaciones diferentes

INSTRUCCIONES DE INSTALACION Y UTILIZACION PARA CONJUNTO CARRO ROTOR EN FRONTAL TOLVA (continuación)



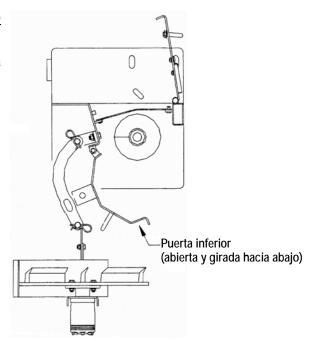
<u>VISTA POR EL EXTREMO IZQUIERDO MOSTRANDO</u> EL ROTOR EN POSICION DE TRABAJO

(Se ha eliminado la chapa del extremo izquierdo de la tolva para mostrar mejor el conjunto)

Mientras se soporta el peso por el eje de soporte del carro, sacar el pasador de seguridad y deslizar hacia fuera el eje de soporte del carro permitiendo que el carro y el conjunto rotor giren hacia abajo

VISTA POR EL EXTREMO IZQUIERDO MOSTRANDO EL ROTOR EN POSICION DE GIRADO HACIA ABAJO

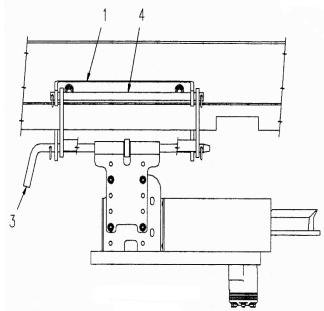
(Se ha eliminado la chapa del extremo izquierdo de la tolva para mostrar mejor el conjunto)



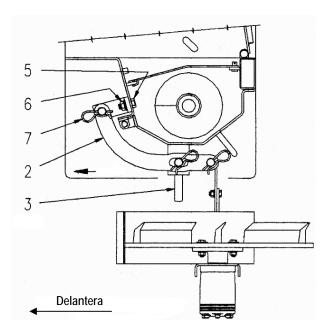
Dibujo nº 00119 515 00

INSTRUCCIONES DE INSTALACION Y UTILIZACION PARA CONJUNTO CARRO ROTOR EN FRONTAL TOLVA

(continuación)



VISTA DESDE EL FRENTE DEL ESPARCIDOR



<u>VISTA DESDE EL EXTREMO IZQUIERDO DEL ESPARCIDOR</u>

Dibujo nº 00119 515 00

LISTA DE COMPONENTES NO ESTANDAR RELACIONADOS CON EL MONTAJE DEL CONJUNTO CARRO ROTOR EN FRONTAL TOLVA

Item	Hierro	Inox	Cant.	Descripción
1	63444	63444	1	Placa montaje carro
2	63445	63445	1	Carro rotor, carpintería soldada
3	63446	63447	2	Eje, soporte carro
4	63457		2	Eje, articulación
5	63433	63433	2	Tornillo 1/2" x 1-1/4 HH Gr. 5
6	62570	62754	2	Tuerca ½", con valona
7	61233	63193	4	Pasador de seguridad

INSTRUCCIONES DE UTILIZACION



PELIGRO

- 1 Cuando se arranque un equipo nuevo, comprobar que no hay personas en el radio de acción y estar atentos para la parada de emergencia del sistema en caso necesario. El equipo se debe poner en marcha lentamente y se debe controlar desde la distancia de seguridad. Permanecer atentos a los golpeteos o los ruidos anormales que no deberían producirse. Corregir todo aquello que se considere anormal antes de continuar utilizando el equipo.
- 2 Antes de la instalación, mantenimiento o desmontaje del esparcidor, poner todos los mandos y controles en posición 'OFF': válvulas hidráulica, toma de fuerza, motor del vehículo.
- 3 Cuando es esparcidor se desmonta del vehículo, o no se utiliza, la palanca 'ON-OFF' de la válvula de control debe estar en la posición 'OFF'. Si se deja en posición 'ON' puede generarse calor excesivo en el caso de que la bomba siga bombeando aceite a través de la válvula hidráulica, que posteriormente podría provocar el deterioro y rotura de los latiguillos con fugas de aceite caliente que podría lesionar a los presentes.

ARRANQUE INICIAL:

El esparcidor está equipado con un dispositivo de bloqueo hidráulico de seguridad diseñado para cortar el caudal de aceite hacia el motor del transportador cuando está desconectado. El esparcidor sale de fábrica con el dispositivo de bloqueo hidráulico de seguridad en posición de desconexión y se debe corregir para que el esparcidor funcione.

- 1 Conectar los latiguillos hidráulicos a bloqueo de seguridad, esparcidor y rotor.
- 2 Repostar el depósito de aceite hasta unos ¾ de su capacidad con el aceite hidráulico recomendado (ver pág. 5)
 MANTENER EL ACEITE LIMPIO.
- 3 Arrancar el motor del vehículo.
- 4 Comprobar que la palanca de control 'ON-OFF' está en posición 'OFF'.
- 5 Mantener las palancas de control de transportador y rotor en posición de cerrado.
- 6 Embragar la toma de fuerza y dejar que el aceite circule varios minutos para que se caliente.
- 7 Abrir ambas válvulas de control a la primera posición.
- 8 Mover la palanca 'ON-OFF' a posición 'ON'.
- 9 Comprobar que el transportador y el rotor funcionan correctamente (deben funcionar lentamente), (visto desde encima del rotor, el rotor de montaje en el extremo izquierdo debe girar contra el reloj, el rotor de montaje en el extremo derecho debe girar en sentido del reloj. El transportador debe girar en el sentido en que se vea que la caracola gira hacia la abertura de salida de la tolva).
- 10 Mover la palanca de control a otras posiciones y comprobar visualmente que el rotor y el transportador funcionan más rápido a medida que se abre la válvula, y más lento a medida que se cierra.
- 11 Poner el mando de la válvula en posición de cerrado y la palanca 'ON-OFF' en posición 'OFF'.
- 12 Parar el motor del vehículo.
- 13 Comprobar posibles fugas en la instalación hidráulica.
- 14 Reponer el nivel de aceite a tres cuartos en el depósito.
- 15 El sistema hidráulico está listo para ser utilizado.

INSTRUCCIONES DE UTILIZACION (continuación)

PREPARACION DEL ESPARCIDOR PARA SU UTILIZACION:

- 1 Disponer la chapa de cobertura del esparcidor en posición vertical y asegurarla con los cierres.
- 2 Con la caja basculante vacía, soltar los cierres del portón trasero por abajo y abrirlo al máximo posible sin que se apoye en la tapa de cobertura, enganchar (o extender) las cadenas de fijación.
- 3 Liberar el bloqueo del rotor, desplazar el conjunto del rotor a tope hacia la izquierda y volver a fijarlo. (Posición para esparcido sobre tres o cuatro carriles de carretera circulando por el carril derecho).
- 4 Arrancar el motor del vehículo y dejar que se caliente la instalación hidráulica con los mandos del rotor y del transportador en 'OFF' y con la palanca de control 'ON-OFF' en posición 'ON'.
- 5 Mover la palanca de control 'ON-OFF' a posición 'OFF' una vez calentado el circuito.
- 6 Cargar el material a esparcir en la caja del vehículo y elevar el basculante para que se llene la tolva del esparcidor.
- 7 Bajar el basculante hasta una posición segura.
- 8 Abrir los controles de rotor y transportador y poner la palanca de control 'ON-OFF' en posición 'ON'. Esparcir una pequeña cantidad de material para determinar su colocación en la carretera con diferentes velocidades de rotor y transportador, en la posición más a la izquierda del rotor.
- 9 Mover la palanca de control 'ON-OFF' a posición 'OFF' y parar el motor del vehículo.
- 10 Liberar el bloqueo del rotor, desplazar el conjunto del rotor a la posición extrema derecha y bloquearlo de nuevo (posición para esparcido detrás del vehículo y hasta cuatro carriles de carretera circulando por el carril izquierdo).
- 11 Arrancar el motor del vehículo.
- 12 Abrir los controles de rotor y transportador y poner la palanca de control 'ON-OFF' en posición 'ON'. Esparcir una pequeña cantidad de material para determinar su colocación en la carretera con diferentes velocidades de rotor y transportador, en la posición más a la derecha del rotor.
- 13 Ahora podremos comprobar visualmente los diversos patrones de reparto obtenidos situando el rotor en diferentes posiciones, desde el extremo derecho al izquierdo, y variando las velocidades de rotor y transportador con la válvula de control.

MANEJO DEL ESPARCIDOR:

- 1 Para el manejo del equipo hidráulico seguir el procedimiento dado arriba para la preparación.
- 2 Cualquier cambio de los ajustes de los mandos de control se debe hacer con el vehículo en movimiento.
- 3 El rotor y el transportador se pueden parar al mismo tiempo, sin cambiar sus ajustes, moviendo la palanca de control 'ON-OFF' a posición 'OFF'.
- 4 Para el manejo normal del volquete del vehículo, la chapa de cobertura debe dejarse plana sobre la tolva del esparcidor y bloqueada en ese lugar. El portón trasero del basculante puede abrirse por arriba o por abajo.
- 5 El rotor se debe quitar cuando el vehículo trabaje en operaciones normales de transporte.

AJUSTE DEL ROTOR SEGUN PATRON DE REPARTO DESEADO



PELIGRO

Mantener la distancia de seguridad del rotor en funcionamiento: existe el riesgo de sufrir lesiones graves al ser atrapado.

Existe el riesgo de lesiones graves causadas por impacto de las partículas lanzadas por el rotor en funcionamiento.

Con el rotor en funcionamiento, mantener y hacer mantener una distancia de seguridad de al menos 15,5 metros. NO SUPONER que el rotor en funcionamiento no pueda lanzar partículas porque no esté recibiendo material: las partículas pagadas al disco podrían soltarse y ser lanzadas provocando lesiones.

En general, para los patrones de reparto más comunes, la zona de recepción de la caída del material suele ser sobre la mitad delantera y por dentro del borde exterior del disco. Ver la figura de abajo y las de la página siguiente. El ajuste del punto específico de caída del material sobre la mitad delantera del disco rotor es muy importante. Nos permite que la mayor parte del material quede sobre la superficie de la carretera de las tres maneras más comúnmente deseadas: 1 a la izquierda del vehículo, 2 a la izquierda y detrás del vehículo y 3 a la derecha y detrás del vehículo.

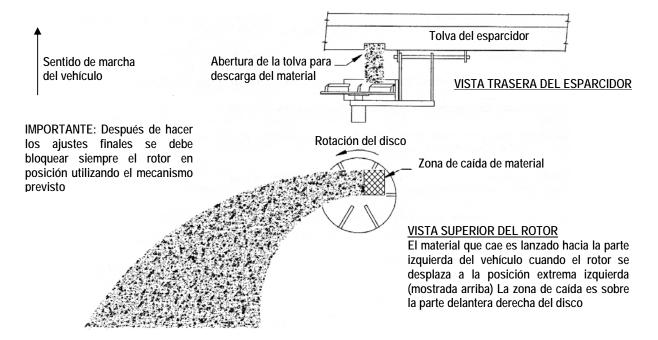
El deflector del rotor, localizado aproximadamente en el cuadrante delantero derecho del disco se encarga de restringir el paso al material 'extraviado', llevándolo a la zona del rotor y ayudando a definir mejor el patrón de reparto.

Cuando se ha obtenido el patrón de reparto deseado, incrementar el régimen del rotor abriendo el mando de control para producir un patrón de reparto más amplio, o cerrando el mando de control para un patrón de reparto más estrecho.

Recordamos que la anchura del patrón de reparto variará con la elevación y el descenso del volquete durante los trabajos de esparcido debido a que el rotor se acerca más a la superficie de la carretera cuando el volquete se eleva, y viceversa. Con mayor altura del conjunto rotor sobre la superficie de la carretera tendremos un patrón de reparto más ancho, y viceversa. Cuando se establece la anchura del patrón de reparto, elevar el volquete al ángulo de descarga normalmente usado durante los trabajos de esparcido, y mantener el mando de control del rotor en el ajuste normal utilizado durante los trabajos de esparcido.

Al desplazar el rotor hacia posiciones intermedias de las mostradas abajo y en la página siguiente tendremos variaciones del patrón de reparto distintas a las mostradas, recomendamos que la posición del rotor sobre el eje de basculamiento, el ángulo de inclinación del volquete y el ajuste del mando de control del rotor se memoricen para futuras utilizaciones.

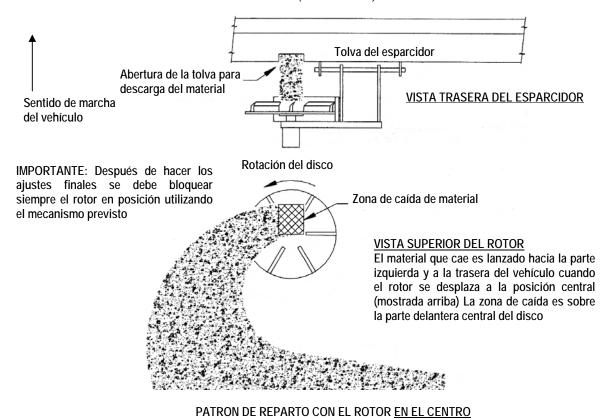
IMPORTANTE: una vez realizados los ajustes finales, el conjunto del rotor se debe bloquear siempre en la posición utilizando el mecanismo previsto para tal fin.

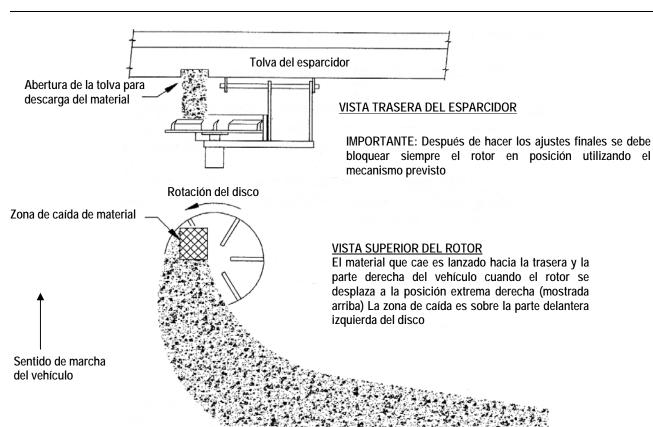


PATRON DE REPARTO CON EL ROTOR TOTALMENTE A LA IZQUIERDA

AJUSTE DEL ROTOR SEGUN PATRON DE REPARTO DESEADO

(continuación)





PATRON DE REPARTO CON EL ROTOR TOTALMENTE A LA DERECHA

MANTENIMIENTO REGULAR RECOMENDADO

A PELIGRO

EXISTE EL RIESGO DE GAVES LESIONES AL SER ATRAPADO POR EL TRANSPORTADOR O EL ROTOR EN MOVIMIENTO, O POR OTROS ELEMENTOS MOVILES DEL VEHICULO.

ANTES DE COMENZAR LOS TRABAJOS DE MANTENIMIENTO, ESTACIONAR EL VEHICULO EN TERRENO NIVELADO, APLICAR EL FRENO DE ESTACIONAMIENTO, PONER EN 'OFF' TODOS LOS MANDOS Y CONTROLES Y PARAR EL MOTOR DEL VEHICULO.

COLOCAR EN SU POSICION TODAS LAS PROTECCIONES Y TAPAS UNA VEZ ACABADO EL MANTENIMIENTO.

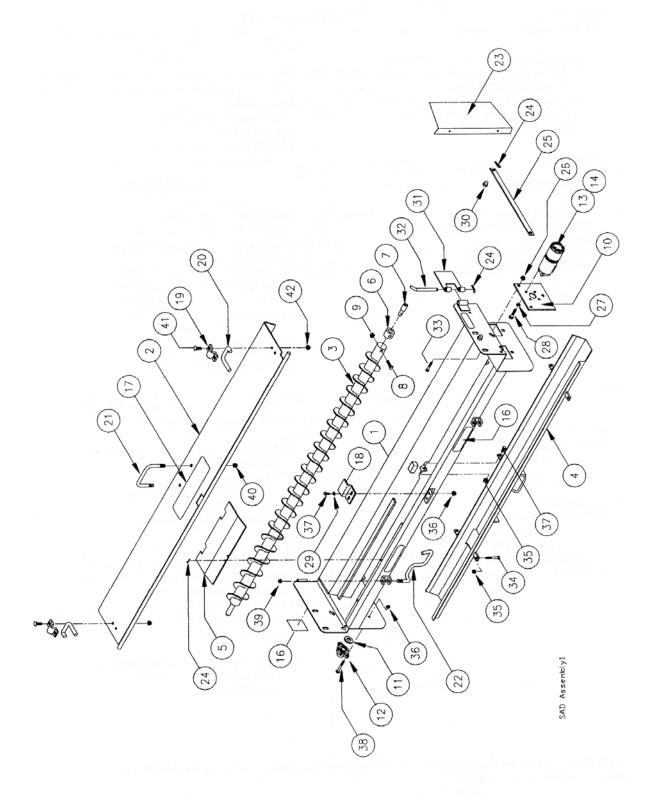
- 1 Mantener el nivel de aceite de tres cuartos de depósito con aceite hidráulico no espumante del grado recomendado (ver pág. 5)
- 2 Evitar la contaminación del circuito hidráulico durante las reposiciones de aceite.
- 3 Sustituir el filtro de aceite hidráulico al menos dos veces al año, y con más frecuencia cuando sea necesario. (Si lo monta, el indicador de atasco del filtro tiene una zona roja que señala el atasco y la necesidad de sustitución).
- 4 Limpiar los enchufes rápidos antes de soltarlos o conectarlos.
- 5 Proteger los enchufes rápidos cuando estén en uso y cuando estén desconectados con un trapo limpio o con un capuchón adecuado.
- 6 El rodamiento del transportador requiere engrase cada 15 horas de trabajo y con más frecuencia durante los periodos de utilización intensiva.
- 7 Se recomienda aceitar o engrasar el eje de articulación del rotor.
- 8 Para alargar la vida útil del esparcidor, soltar los latiguillos y limpiar el esparcidor después de cada uso, repasar la pintura o aceitar después de cada campaña. Para abrir la puerta inferior y la tapa superior, desconectar el dispositivo de bloqueo hidráulico de seguridad y colocarlo en el lateral del esparcidor.
- 9 Con temperaturas bajas extremas, la tolva del esparcidor debe quedar totalmente vacía después de cada uso para evitar que el material se congele alrededor del transportador.

DETECCION DE AVERIAS HIDRAULICAS

Condición	Causa posible	Solución
1 Excesivo ruido por cavitación en la bomba	 a. Aire en el circuito a través de las líneas de aspiración b. Línea de aspiración doblada, retorcida o demasiado larga c. Dimensiones incorrectas de la línea de aspiración d. Aceite hidráulico de tipo incorrecto e. Excesivo régimen de la bomba. El régimen normal de la bomba debe ser de 1.200 a 1.500 rpm 	 a. Comprobar posibles pérdidas en la línea desde el depósito. b. Instalar una línea de aspiración lo más corta y recta posible. c. Instalar una línea de aspiración de dimensiones adecuadas. d. Vaciar el aceite y repostar con aceite hidráulico de baja viscosidad. e. El caudal de la bomba es de 60,6 litros/minuto. Reducir el régimen de la toma de fuerza al adecuado
2 Lentitud de funcionamiento del transportador y/o el rotor	Bomba gastada o averiada Motor gastado o averiado Cavitación en la bomba Régimen insuficiente de la bomba	 a. Reparar o sustituir la bomba b. Reparar o sustituir el motor c. Ver sección de la bomba d. El caudal de la bomba es de 60,6 litros/minuto. Reducir el régimen de la toma de fuerza al adecuado
3 Funcionamiento errático del transportador y/o el rotor	 a. Bajo nivel de aceite. b. Motor gastado o averiado. c. Válvula de control sucia, gastada o averiada. d. Filtro atascado. e. Válvula de seguridad mal tarada (baja) f. Cavitación en la bomba. g. El respiradero del depósito de aceite está atascado 	 a. Reponer el nivel de aceite hasta ¾ de depósito. b. Reparar o sustituir el motor. c. Limpiar, reparar o sustituir la válvula. d. Sustituir el elemento del filtro y limpiar la base. e. Ajustar el tarado a 105,47 kg/cm² f. Ver condición 1 g. Limpiar o sustituir el tapón respiradero para que el depósito de aceite admita la presión atmosférica.
4 No funciona el transportador y/o el rotor, o gira en sentido inverso	 a. Los enchufes rápidos están sucios o averiados provocando una conexión defectuosa. b. Latiguillos del circuito mal conectados. c. Latiguillos del circuito mal conectados, provocando que los motores giren en sentido incorrecto. d. Material extraño en la sección de compensación de la válvula. 	 a. Limpiar, sustituir y conectar bien. b. Ver el diagrama de la instalación, y realizar las conexiones correctas. c. Ver el diagrama de la instalación, y realizar las conexiones correctas. d. Desmontar y limpiar la sección de compensación. NOTA: si el motor gira en sentido contrario invertir las conexiones de los latiguillos en las luces del motor (es lo más fácil)

Nota: la garantía de Swenson Sprader LLC no cubre el desmontaje sin autorización de las bombas hidráulicas, motores, válvulas ni componentes eléctricos.

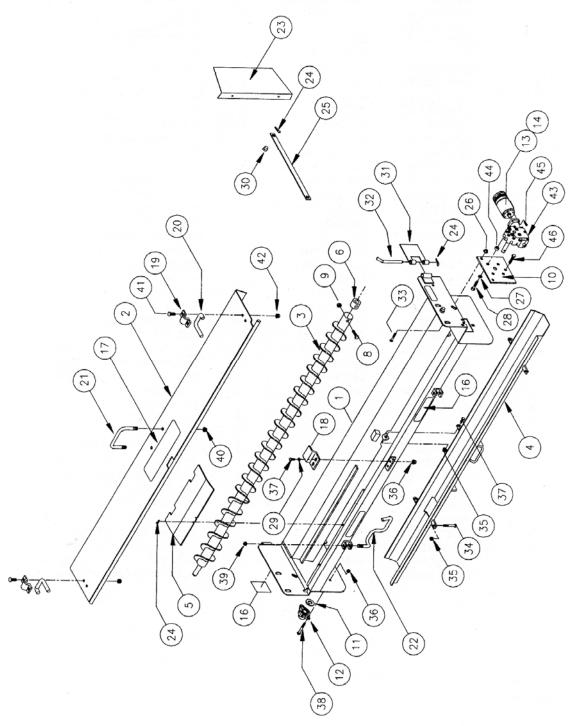
SAD TROUGH ASSEMBLY



PARTS LIST FOR S SERIES DIRECT DRIVE (SAD)

<u>Item</u>	SAD Carbon	SADS Stainless	Qty.	Description
1	62438	63275	1	Weldment, Trough, SA/SC
2	62439	62559	1	Weldment, Top Cover
3	63276	63276	1	Weldment, "SA" Auger
4	62440	62444	1	Weldment, "SA" Bottom Door
5	62441	62560	1	Cover, Anti-Flow
6	63025	63025	1	Insert, Auger (2 1/2")
7	61569	61569	1	Weldment, Drive Adaptor
8	63277	63277	1	Bolt, 1/2-13 X 3 1/2" HH Gr. 8
9	63278	63278	1	Locknut, 1/2-13 Top Lock
10	62451	62451	1	Plate, Motor Mounting
11	62480	62480	1	Washer, 1-1/4" Felt
12	61163	61163	1	Bearing, 1-1/4"
13	62452	62452	1	Motor, Hydraulic
14	21203	21203	1	Key, Woodruff 1/4" x 1"
16	63427	63427	1	Safety Decal Package
17	62642	62642	1	Decal, Logo
18	62442	62848	1	Clip, Cover Holddown
19	63280	63280	2	Bracket
20	62443	62731	2	Handle
21	63281	63428	1	Handle Lift
22	62557	63282	2	Latch, Handle Door
23	62412	62736	2	Shield, Tailgate
24	61233	63193	A/R	Keeper, Hairpin Large
25	62416	63432	2	Iron, Hanger
26	62570	62754	3	Nut, 1/2-13 Serrated Flange
27	20327	63206	4	Lockwasher, 3/8" Med. Split
28	63267	63205	4	Bolt, 3/8-16 X 3/4" HH Gr. 5
29	20353	22230	2	Flatwasher, 3/8"
30	62052	62732	2	Pin. Brace
31	62417	62693	2	Plate, Quick Detach
32	62051	63429	2	Pin, Hinge
33	62744	62753	3	Bolt, 1/2-13 X 1" Carriage
34	63285	63430	2	Bolt, 3/8-16 X 3 1/2" H.H.
35	20305	62638	5	Locknut, 3/8-16 Nylon Insert
36	62611	62743	4	Nut, 3/8-16 Serrated Flange
37	20049	62697	5	Bolt, 3/8-16 X 1" H.H.
38	20066	62695	2	Bolt, 3/8-16 X 1 1/4" H.H.
39	63279	63425	2	Locknut, 5/8-11 Top Lock
40	20307	63259	2	Locknut, 1/2-13 Nylon Insert
41	63283	63283	4	Bolt, 5/16-18 X 5/8" Carriage, SS
42	62641	62641	4	Nut, 5/16-18 Serrated Flange, SS

SAG TROUGH ASSEMBLY

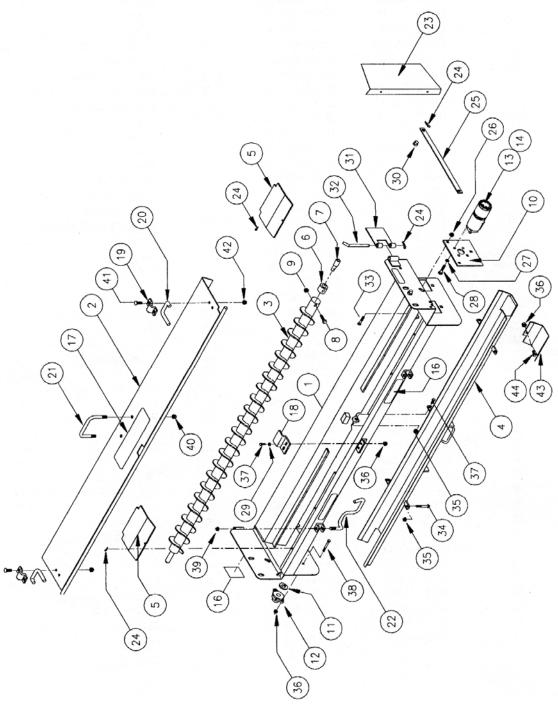


1G Assembly1

PARTS LIST FOR S SERIES GEARBOX DRIVE (SAG)

<u>ltem</u>	SAG Carbon	SAGS STAINLESS	Qty.	<u>Description</u>
1	62438	63275	1	Weldment, Trough, SA/SC
2	62439	62559	1	Weldment, Top Cover
3	63276	63276	1	Weldment, "SA" Auger
4	62440	62444	1	Weldment, "SA" Bottom Door
5	62441	62560	1	Cover, Anti-Flow
6	63025	63025	1	Insert, Auger (2 1/2")
8	63277	63277	1	Bolt, 1/2-13 X 3 1/2" HH Gr. 8
9	63278	63278	1	Locknut, 1/2-13 Top Lock
10	62446	62446	1	Plate, Gearbox Mounting
11	62480	62480	1	Washer, 1-1/4" Felt
12	61163	61163	1	Bearing, 1-1/4"
13	61353	61353	1	Motor, Hydraulic
14	21203	21203	1	Key, Woodruff 1/4" X 1"
16	63427	63431	1	Safety Decal Package
17	62642	62642	1	Decal, Logo
18	62442	62848	1	Clip, Cover Holddown
19	63280	63280	2	Bracket, SS
20	62443	62731	2	Handle
21	63281	63428	1	Handle Lift
22	62557	63282	2	Latch, Handle Door
23	62412	62736	2	Shield, Tailgate
24	61233	63193	A/R	Keeper, Hairpin Large
25	62416	63432	2	Iron, Hanger
26	62570	62754	3	Nut, 1/2-13 Serrated Flange
27	20329	62770	4	Lockwasher, 1/2" Med. Split
28	63433	63284	4	Bolt, 1/2-13 X 1 1/4" HH GR. 5
29	20353	22230	2	Flatwasher, 3/8"
30	62052	62732	2	Pin. Brace
31	62417	62693	2	Plate, Quick Detach
32	62051	63429	2	Pin, Hinge
33	62744	62753	2	Bolt, 1/2-13 X 1" Carriage
34	63285	63430	2	Bolt, 3/8-16 X 3-1/2" HH Gr. 5
35	20305	62638	5	Locknut, 3/8-16 Nylon Insert
36	62611	62743	4	Nut, 3/8-16 Serrated Flange
37	20049	62697	5	Bolt, 3/8-16 X 1" H.H. Gr. 5
38	20066	62695	2	Bolt, 3/8-16 X 1 1/4" H.H. Gr. 5
39	63279	63425	2	Locknut, 5/8-11 Top Lock
40	20307	63259	2	Locknut, 1/2-13 Nylon Insert
41	63283	63283	4	Bolt, 5/16-18 X 5/8" Carriage, SS
42	62641	62641	4	Nut, 5/16-18 Serrated Flange, SS
43	63026	63026	1	Assembly, Gearbox 5:1
44	63286	63286	4	Bushing, 1/2" I.D. X 7/8" O.D.,SS
45	63434	63434	4	Bolt, 3/8-16 X 1 1/4" Soc. Cap
46	63435	63436	1	Bolt, 1/2-13 X 1" HH, Gr. 5

SBD-6 TROUGH ASSEMBLY

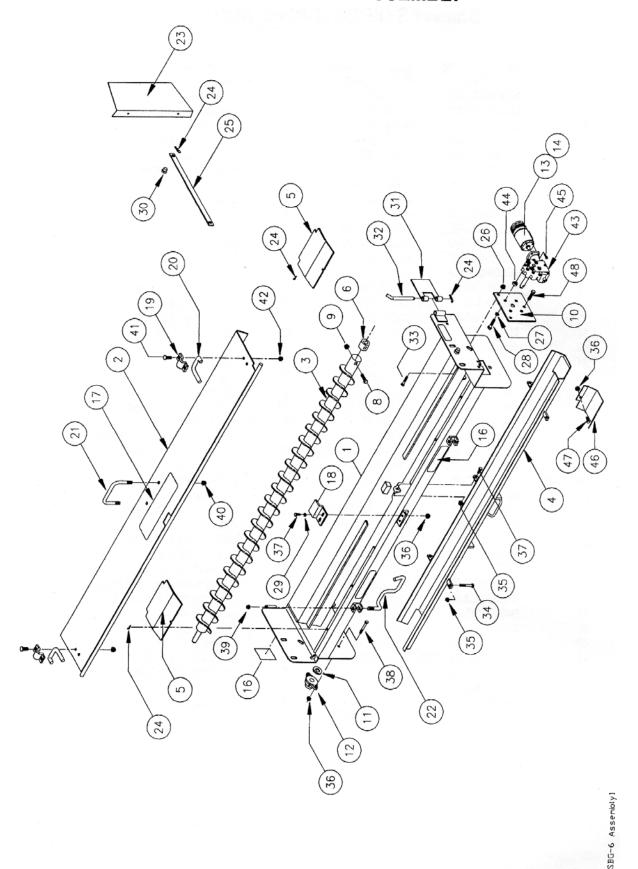


SBD-6 Assembly1

PARTS LIST FOR S SERIES DIRECT DRIVE (SBD-6)

<u>Item</u>	SBD-6 Carbon	SBD-6S Stainless	Qty.	<u>Description</u>
1	63437	63438	1	Weldment, Trough, SB/SD
2	62439	62559	1	Weldment, Top Cover
3	62448	62448	1	Weldment, "SB" Auger
4	63439	63440	1	Weldment, "SB" Bottom Door
5	63441	63441	2	Cover, Anti-Flow
6	61579	61579	1	Insert, Auger (2")
7	61569	61569	1	Weld, Drive Adapter
8	63442	63442	1	Bolt, 1/2-13 X 3" HH
9	63278	63278	1	Locknut, 1/2-13 Top Lock
10	62451	62451	1	Plate, Motor Mounting
11	62480	62480	1	Washer, 1-1/4" Felt
12	61163	61163	1	Bearing, 1-1/4"
13	62452	62452	1	Motor, Hydraulic
14	21203	21203	1	Key, Woodruff 1/4" X 1"
16	63427	63427	1	Safety Decal Package
17	62642	62642	1	Decal, Logo
18	62442	62848	1	Clip, Cover Holddown
19	63280	63280	2	Bracket, SS
20	62443	62731	2	Handle
21	63281	63428	1	Handle Lift
22	62557	63282	2	Latch, Handle Door
23	62412	62736	2	Shield, Tailgate
24	61233	63193	A/R	Keeper, Hairpin Large
25	62416	63432	2	Iron, Hanger
26	62570	62754	3	Nut, 1/2-13 Serrated Flange
27	20327	63206	4	Lockwasher, 3/8" Med. Split
28	63267	63205	4	Bolt, 3/8-16 X 3/4" HH Gr. 5
29	20353	22230	2	Flatwasher, 3/8"
30	62052	62732	2	Pin. Brace
31	62417	62693	2	Plate, Quick Detach
32	62051	63429	2	Pin, Hinge
33	62744	62753	3	Bolt, 1/2-13 X 1" Carriage
34	63285	63430	2	Bolt, 3/8-16 X 3-1/2" HH Gr. 5
35	20305	63348	5	Locknut, 3/8-16 Nylon Insert
36	62611	62743	6	Nut, 3/8-16 Serrated Flange
37	20049	62697	5	Bolt, 3/8-16 X 1" HH, Gr. 5
38	20066	62695	2	Bolt, 3/8-16 X 1 1/4" HH, Gr. 5
39	63279	63425	2	Locknut, 5/8-11 Top Lock
40	20307	63259	2	Locknut, 1/2-13 Nylon Insert
41	63283	63283	4	Bolt, 5/16-18 X 5/8" Carriage, SS
42	62641	62641	4	Nut, 5/16-18 Serrated Flange, SS
43	63443	63443	1	Cover, Bottom Door
44	62610	62776	2	Bolt, 3/8-16 X 1" Carriage, Gr. 5

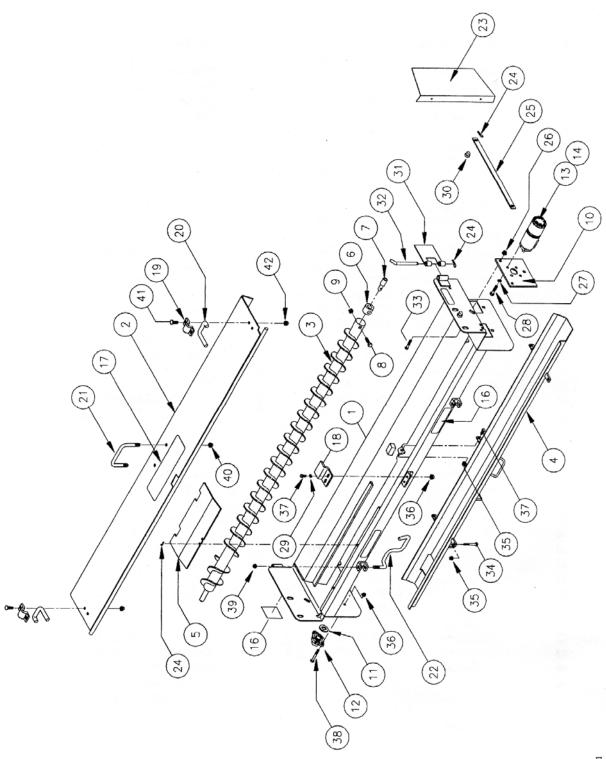
SBG-6 TROUGH ASSEMBLY



PARTS LIST FOR S SERIES GEARBOX DRIVE (SBG-6)

<u>Item</u>	SGB-6 Carbon	SBG-6S Stainless	Qty.	<u>Description</u>
1	63437	63438	1	Weldment, Trough, SB/SD
2	62439	62559	1	Weldment, Top Cover
3	62448	62448	1	Weldment, "SB" Auger
4	63439	63440	1	Weldment, "SB" Bottom Door
5	63441	63501	2	Cover, Anti-Flow
6	61579	61579	1	Insert, Auger (2")
8	63442	63442	1	Bolt, 1/2-13 X 3" HH
9	63278	63278	1	Locknut, 1/2-13 Top Lock
10	62446	62446	1	Plate, Gearbox Mounting
11	62480	62480	1	Washer, 1-1/4" Felt
12	61163	61163	1	Bearing, 1-1/4"
13	61353	61353	1	Motor, Hydraulic (Auger)
14	21203	21203	1	Key, Woodruff 1/4" X 1"
16	63427	63427	1	Safety Decal Package
17	62642	62642	1	Decal, Logo
18	62442	62848	1	Clip, Cover Holddown
19	63280	63280	2	Bracket, SS
20	62443	62731	2	Handle
21	63281	63428	1	Handle Lift
22	62557	63282	2	Latch, Handle Door
23	62412	62736	2	Shield, Tailgate
24	61233	63193	A/R	Keeper, Hairpin Large
25	62416	63432	2	Iron, Hanger
26	62570	62754	3	Nut, 1/2-13 Serrated Flange
27	20329	62770	4	Lockwasher, 1/2" Med. Split
28	63433	63284	4	Bolt, 1/2" x 1 1/4" HH Gr. 5
29	20353	22230	2	Flatwasher, 3/8"
30	62052	62732	2	Pin. Brace
31	62417	62693	2	Plate, Quick Detach
32	62051	63429	2	Pin, Hinge
33	62744	62753	2	Bolt, 1/2-13 X 1" Carriage
34	63285	63430	2	Bolt, 3/8-16 X 3 1/2" HH Gr. 5
35	20305	62638	5	Locknut, 3/8-16 Nylon Insert
36	62611	62743	6	Nut, 3/8-16 Serrated Flange
37	20049	62797	5	Bolt, 3/8-16 X 1" H.H. Gr. 5
38	20049	62695	2	Bolt, 3/8-16 X 1 1/4" H.H. Gr. 5
39	63279	63425	2	Locknut, 5/8-11 Top Lock
				Locknut, 1/2-13 Nylon Insert
40	20307	63259	2	
41	63283	63283	4	Bolt, 5/16-18 X 5/8" Carriage, SS
42	62641	62641	4	Nut, 5/16-18 Serrated Flange, SS
43	63026	63026	1	Assembly, Gearbox 5:1
44	63286	63286	4	Bushing, 1/2" I.D. X 7/8" O.D. SS
45	63434	63434	4	Bolt, 3/8-16 X 1 1/4" Soc. Cap
46	63443	63348	1	Cover, Bottom Door
47	62610	62776	2	Bolt, 3/8-16 X 1" Carriage
48	63435	63436	1	Bolt, 1/2-13 X 1" HH Gr. 5

SCD TROUGH ASSEMBLY

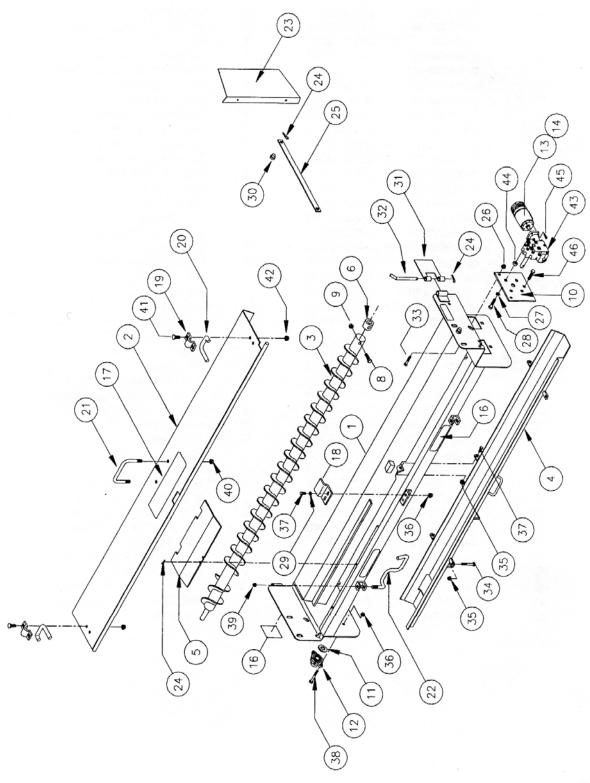


SCD Assembly

PARTS LIST FOR S SERIES DIRECT DRIVE (SCD)

<u>ltem</u>	SCD Carbon	SCDS Stainless	Qty.	Description
1	62438	63275	1	Weldment, Trough SA/SC
2	62439	62559	1	Weldment, Top Cover
3	63449	63449	1	Weldment, "SC" Auger
4	63450	63451	1	Weldment, "SC" Bottom Door
5	63452	63453	1	Cover, Anti-Flow
6	63025	63025	1	Insert, Auger (2 1/2")
7	61569	61569	1	Weldment, Drive Adaptor
8	63277	63277	1	Bolt, 1/2-13 X 3 1/2" HH Gr. 8
9	63278	63278	1	Locknut, 1/2-13 Top Lock
10	62451	62451	1	Plate, Motor Mounting
11	62480	62480	1	Washer, 1-1/4" Felt
12	61163	61163	1	Bearing, 1-1/4"
13	62452	62452	1	Motor, Hydraulic (Auger)
14	21203	21203	1	Key, Woodruff 1/4" x 1"
16	63427	63427	1	Safety Decal Package
17	62642	62642	1	Decal, Logo
18	62442	62848	1	Clip, Cover Holddown
19	63280	63280	2	Bracket, SS
20	62443	62731	2	Handle
21	63281	63428	1	Handle Lift
22	62557	63282	2	Latch, Handle Door
23	62412	62736	2	Shield, Tailgate
24	61233	63193	A/R	Keeper, Hairpin Large
25	62416	63432	2	Iron, Hanger
26	62570	62754	3	Nut, 1/2-13 Serrated Flange
27	20327	63206	4	Lockwasher, 3/8" Med. Split
28	63267	63205	4	Bolt, 3/8-16 X 3/4"" HH Gr. 5
29	20353	22230	2	Flatwasher, 3/8"
30	62052	62732	2 2	Pin. Brace
31	62417	63693	2	Plate, Quick Detach
32	62051	63429	2	Pin, Hinge
33	62744	62753	3	Bolt, 1/2-13 X 1" Carriage
34	63285	63430	2	Bolt, 3/8-16 X 3-1/2" H.H. Gr5
35	20305	62638	5	Locknut, 3/8-16 Nylon Insert
36	62611	62743	4	Nut, 3/8-16 Serrated Flange
37	20049	62697	5	Bolt, 3/8-16 X 1" H.H. Gr. 5
38	20066	62695	2	Bolt, 3/8-16 X 1 1/4" H.H. Gr. 5
39	63279	63425	2	Locknut, 5/8-11 Top Lock
40	20307	63259	2	Locknut, 1/2-13 Nylon Insert
41	63283	63283	4	Bolt, 5/16-18 X 5/8" Carriage, SS
42	62641	62641	4	Nut, 5/16-18 Serrated Flange, SS

SCG TROUGH ASSEMBLY

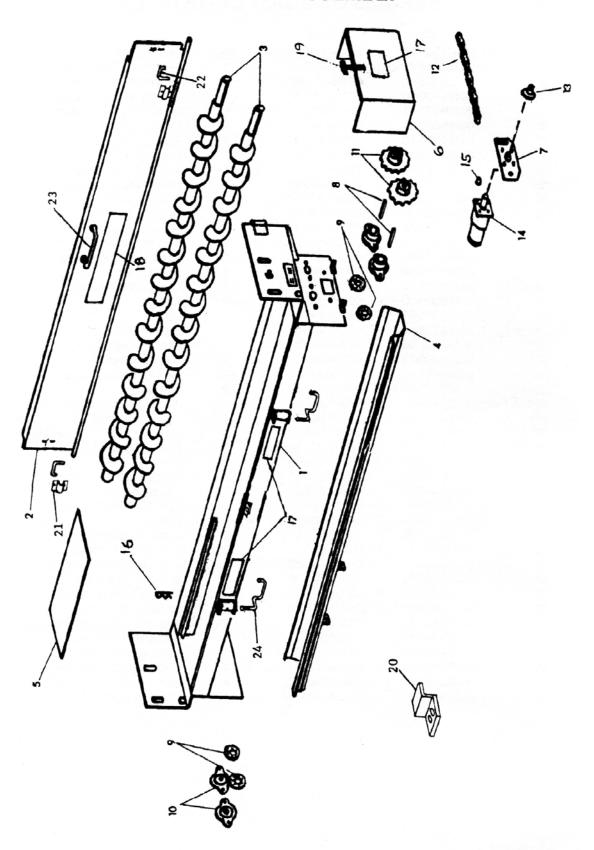


SCG Assembly1

PARTS LIST FOR S SERIES GEARBOX DRIVE (SCG)

<u>Item</u>	SCG Carbon	SCGS Stainless	Qty.	Description
1	62438	63275	1	Weldment, Trough SA/SC,
2	62439	62559	1	Weldment, Top Cover, SS
3	63449	63449	1	Weldment, "SC" Auger
4	63450	63451	1	Weldment, "SC" Bottom Door
5	63452	63453	1	Cover, Anti-Flow, SS
6	63025	63025	1	Insert, Auger (2 1/2")
8	63277	63277	1	Bolt, 1/2-13 X 3 1/2" HH Gr. 8
9	63278	63278	1	Locknut, 1/2-13 Top Lock
10	62446	62446	1	Plate, Gearbox Mounting
11	62480	62480	1	Washer, 1-1/4" Felt
12	61163	61163	1	Bearing, 1-1/4"
13	61353	61353	1	Motor, Hydraulic (Auger)
14	21203	21203	1	Key, Woodruff 1/4" X 1"
16	63427	63427	1	Safety Decal Package
17	62642	62642	1	Decal, Logo
18	62442	62848	1	Clip, Cover Holddown
19	63280	63280	2	Bracket, SS
20	62443	62731	2	Handle
21	63281	63428	1	Handle Lift
22	62557	63282	2	Latch, Handle Door
23	62412	62736	2	Shield, Tailgate
24	61233	63193	A/R	Keeper, Hairpin Large
25	62416	63432	2	Iron, Hanger
26	62570	62754	3	Nut, 1/2-13 Serrated Flange
27	20329	62770	4	Lockwasher, 1/2" Medium Split
28	63433	63284	4	Bolt, 1/2-13 X 1 1/4" HH Gr. 5
29	20353	22230	2	Flatwasher, 3/8"
30	62052	62732	2	Pin. Brace
31	62417	62693	2 2 2 2 2	Plate, Quick Detach
32	62051	63429	2	Pin, HInge
33	62744	62753	2	Bolt, 1/2-13 X 1" Carriage
34	63285	63430	2	Bolt, 3/8-16 X 3-1/2" HH Gr. 5
35	20305	62638	5	Locknut, 3/8-16 Nylon Insert
36	62611	62743	4	Nut, 3/8-16 Serrated Flange
37	20049	62697	5	Bolt, 3/8-16 X 1" H.H. Gr. 5
38	20066	62695	2	Bolt, 3/8-16 X 1 1/4" H.H. Gr. 5
39	63279	63425	2	Locknut, 5/8-11 Top Lock
40	20307	63259	2	Locknut, 1/2-13 Nylon Insert
41	63283	63283	4	Bolt, 5/16-18 X 5/8" Carriage, SS
42	62641	62641	4	Nut, 5/16-18 Serrated Flange, SS
43	63026	63026	1	Assembly, Gearbox 5:1
44	63286	63286	4	Bushing, 1/2" I.D. X 7/8" O.D., SS
45	63434	63434	4	Bolt, 3/8-16 X 1 1/4" Soc. Cap
46	63435	63436	1	Bolt, 1/2-13 X 1" HH, Gr. 5
-10	55105	-5100	•	

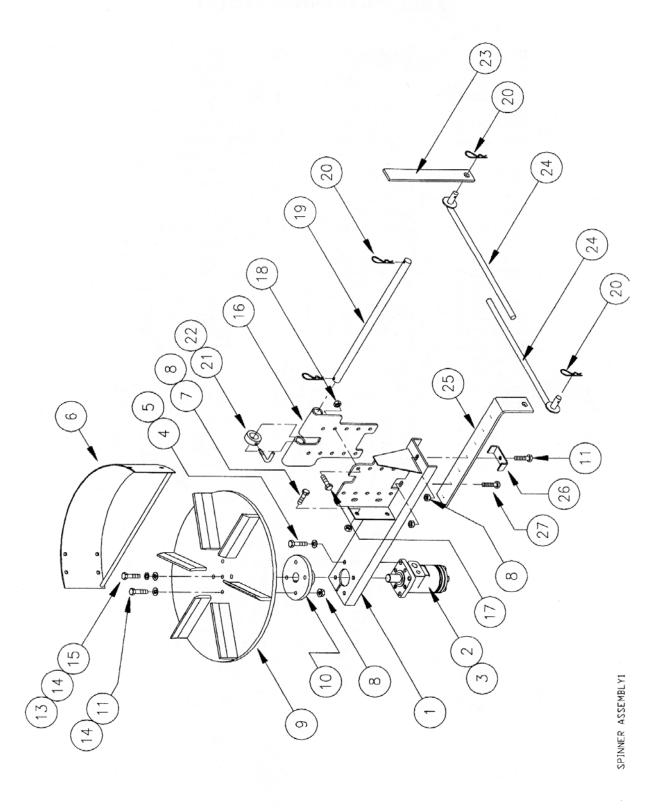
ST TROUGH ASSEMBLY



PARTS LIST FOR S SERIES CHAIN DRIVE (ST)

<u>Item</u>	ST Carbon	ST Stainless	Qty.	<u>Description</u>
1	63454	63455	1	Weldment, Trough ST
2	62466	63456	1	Weldment, Top Cover
3	62467	62467	1	Weldment, Auger
4	62468	63457	1	Weldment, "ST" Bottom Door
5	63458	63459	1	Cover, Anti-Flow,
6	62470	63460	1	Assembly, Chain Guard Cover
				(Includes Item 19)
7	62471	62471	1	Plate, Motor Mounting
8	60421	60421	1	Key, 1/4" X 1 1/4" SQ.
9	62472	62472	4	Washer, 1" Felt
10	61164	61164	4	Bearing, 1"
11	62473	62473	2	Sprocket, Auger
12	62474	62474	1	Chain, Roller w/Master
13	62475	62475	1	Sprocket, Drive
14	60295	60295	1	Motor, Hydraulic (Auger)
N/S	62118	62118	1	Flange, Mounting (4-Bolt) (Char-Lynn Only)
N/S	62117	62117	1	Seal Kit (Char-Lynn)
N/S	62359	62359	1	Seal Kit (White)
15	21203	21203	2	Key, 1 1/4" X 1" Woodruff
16	61233	63461	1	Keeper, Hairpin
17	63427	63427	1	Safety Decal Package
18	62642	62642	1	Decal, Logo
19	63141	63141	1	Handle, Rubber "T" w/Keeper
20	62442	62848	1	Clip, Cover Hold-down
21	63280	63280	2	Bracket, SS
22	62443	62731	2	Handle
23	63281	63428	1	Handle Lift
24	62557	63282	2	Latch, Handle Door

LEFT HAND (CCW) SPINNER ASSEMBLY



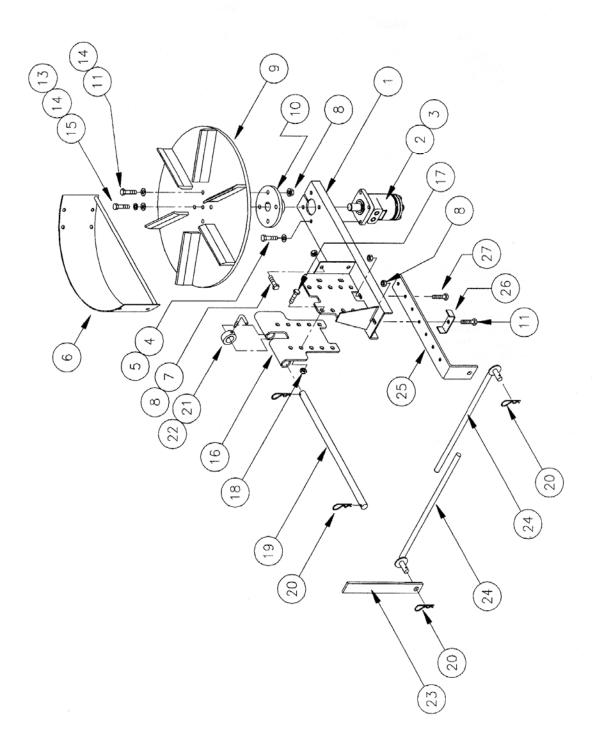
PARTS LIST FOR LEFT HAND (CCW) SPINNER ASSEMBLY (63385)

<u>Item</u>	Carbon	Stainless Steel	Qty.	<u>Description</u>
1	63265	63266	1	Weld, Spinner Frame
2	60324	60324	1	Motor, Hydraulic (3.0 CID)
3	21203	21203	1	Key, 1/4" X 1" Woodruff
4	63267	63205	4	Bolt, 3/8"-16 X 3/4" HH
5	20327	63206	4	Lockwasher, 3/8" mED. sPLIT
6	62456	62735	1	Weld, Spinner Shield
7	62763	62752	4	Bolt, 5/16"-18 X 3/4" HH
8	63304	62641	10	Nut, 5/16"-18 Serrated Flange
9	61480	61480	1	Disc, Poly 18" (CCW)
10	62454	62454	1	Hub, Spinner
11	62764	62773	5	Bolt, 5/16"-18 X 1-1/2" HH,
13	62189	62189	1	Bolt, 1/4"-20 X 3/4" HH SS(For Eaton Motor)
	62772	62772	1	Bolt, 1/4"-20 X 1" HH SS (For Eaton Motor)
	62751	62751	1	Bolt, 5/16"-18 X 1" HH SS (For White Motor)
	63268	63268	1	Bolt, 5/16"-18 X 1-1/4" HH SS(For White Motor)
14	21253	21253	1	Flatwasher, 1/4"
	20352	63173	5	Flatwasher, 5/16"
15	20326	63309	1	Lockwasher, 5/16""
16	63269	63270	1	Weld, Spinner Extension
17	20049	62697	4	Bolt, 3/8"-16 X 1" HH
18	62611	62743	4	Nut, 3/8"-16 Serrated Flange
19	62457	63271	1	Rod, Hinge
20	61233	63461	4	Keeper, Large
21	62769	62769	1	Collar Set 1"
22	62459	62459	1	Lock, Spinner, SS
23	62413	63272	1	Bar, Frame
24	62415	63273	2	Weld, Linkage Rod
25	62414	63274	1	Bar, Spinner Linkage
26	62458	63053	1	Clamp, Hose
27	20027	62751	1	Bolt, 5/16-18 X 1" HH
N/S	63464	63464	1	Anti-Seize Tube

N/S = Not Shown

^{* =} Items Readily Available Locally

RIGHT HAND (CW) SPINNER ASSEMBLY



RH SPINNER ASSEMBLY1

PARTS LIST FOR RIGHT HAND (CW) SPINNER ASSEMBLY

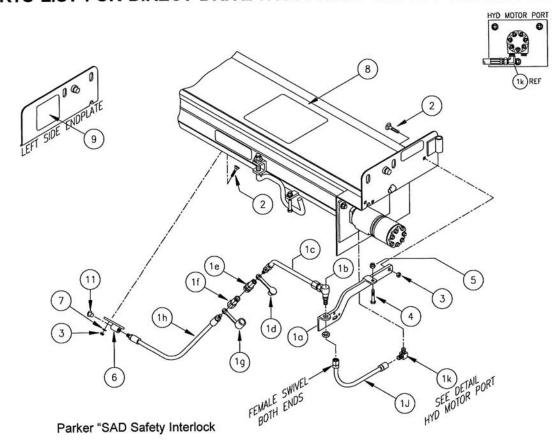
(00119-516-00/00119-516-02)

<u>Item</u>	Carbon	Stainless Steel	Qty.	Description
1	63265	63266	1	Weld, Spinner Frame
2	60324	60324	1	Motor, Hydraulic (3.0 CID)
3	21203	21203	1	Key, 1/4" X 1" Woodruff
4	63267	63205	4	Bolt, 3/8"-16 X 3/4" HH
5	20327	63206	4	Lockwasher, 3/8"
6	62456	62735	1	Weld, Spinner Shield
7	62763	62752	4	Bolt, 5/16"-18 X 3/4" HH
8	63304	62641	10	Nut, 5/16"-18 Serrated Flange
9	62477	62477	1	Disc, Poly 18" (CW)
10	62454	62454	1	Hub, Spinner
11	62764	62773	5	Bolt, 5/16"-18 X 1-1/2" HH
13	62189	62189	1	Bolt, 1/4"-20 X 3/4" HH SS(For Eaton Motor)
	62772	62772	1	Bolt, 1/4"-20 X 1" HH SS (For Eaton Motor)
	62751	62751	2	Bolt, 5/16"-18 X 1" HH SS (For White Motor)
	63268	63268	1	Bolt, 5/16"-18 X 1-1/4" HH SS(For White Motor)
14	21253	21253	1	Flatwasher, 1/4"
	20352	20352	5	Flatwasher, 5/16"
15	20326	63309	1	Lockwasher, 5/16"
16	63269	63270	1	Weld, Spinner Extension
17	20049	62697	4	Bolt, 3/8"-16 X 1" HH
18	62611	62743	4	Nut, 3/8"-16 Serrated Flange
19	62457	63271	1	Rod, Hinge
20	61233	63461	4	Keeper, Large
21	62769	62769	1	Collar Set 1"
22	62459	62459	1	Lock, Spinner, SS
23	62413	62413	1	Bar, Frame
24	62415	63273	2	Weld, Linkage Rod
25	62414	63274	1	Bar, Spinner Linkage
26	62458	63053	1	Clamp, Hose
27	20027	62751	1	Bolt, 5/16-18 X 1" HH
N/S	63464	63464	1	Anti-Seize Tube

N/S = Not Shown

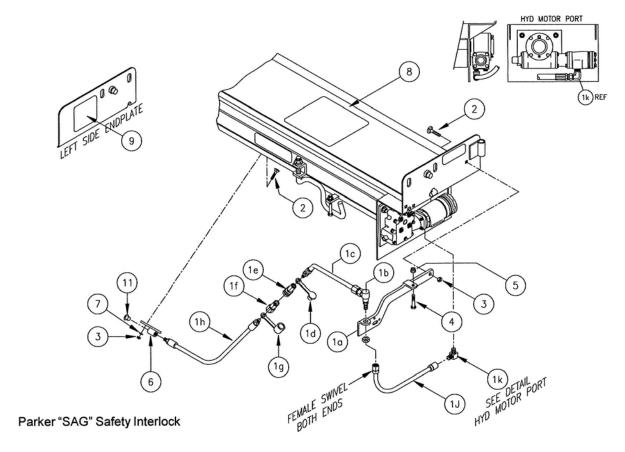
^{* =} Items Readily Available Locally

PARTS LIST FOR DIRECT DRIVE HYDRAULIC SAFETY INTERLOCK



<u>Item</u>	Part Number	Qty.	<u>Description</u>
1*	63299	1	Kit, SAD Hydraulic Interlock
1A	63462	1	Bar. Assembly Mounting
1B	63464	1	Swivel, Hydraulic with/nut
1C	63465	1	Assembly, Tube
1D	62593	1	Plug, 1/2" Dust (4000 Series)
		1	Plug, 1/2" Dust (60 Series)
1E	62591	1	Coupler, Quick Disc. (4000 Series)
		1	Coupler, Quick Disc. (60 Series)
1F	62592	1	Nipple, Quick Disc. (4000 Series)
		1	Nipple, Quick Disc. (60 Series)
1G	62594	1	Cap, 1/2" Dust (4000 Series)
		1	Cap, 1/2" Dust (60 Series)
1H	62596	1	Hose, 1/2" (17")
1J	63466	1	Hose, 1/2" (14")
1K	63467	1	Elbow, 1/2" X 90 Degree
	63468	5	Bolt, 3/8-16 X 1" Carriage, SS
2	63199	5	Locknut, 3/8-16 Top Lock, SS
4	63198	1	Bolt, 3/8-16 X 2-1/2" HH, SS
4 5 6	62638	1	Locknut, 3/8-16 Nylon Insert, SS
6	62585	1	Weld, Coupling Plate
7	22230	2	Flatwasher, 3/8", SS
8	62597	1	Decal, Safety Interlock
9	62007	1	Decal, Caution
11	63469	1	Plug, 1/2" NPT (CA9)
Kit (Item #1) i	includes, 1A thru 1K		(For Shipping Only)

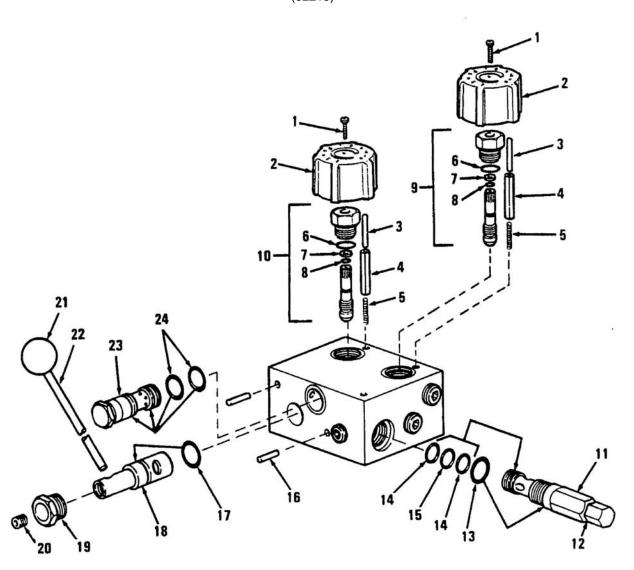
PARTS LIST FOR GEARBOX DRIVE HYDRAULIC INTERLOCK



<u>Item</u> 1*	<u>Meyer</u> 63470	<u>Qty.</u> 1	<u>Description</u> Kit, SAG Hydraulic Interlock
1A	63462	1	Bar. Assembly Mounting
1B	63464	1	Swivel, Hydraulic with/nut
1C	63465	1	Assembly, Tube
1D	62593	1	Plug, 1/2" Dust (4000 Series)
		1	Plug, 1/2" Dust (60 Series)
1E	62591	1	Coupler, Quick Disc.(4000 Series)
		1	Coupler, Quick Disc. (60 Series)
1F	62592	1	Nipple, Quick Disc. (4000 Series)
		1	Nipple, Quick Disc. (60 Series
1G	62594	1	Cap, 1/2" Dust (4000 Series)
		1	Cap, 1/2" Dust (60 Series)
1H	62596	1	Hose, 1/2" (17")
1J	63471	1	Hose, 1/2" (24")
1K	63467	1	Elbow, 1/2" X 90 Degree
2	63468	5	Bolt, 3/8-16 X 1" Carriage, SS
3	63199	5	Locknut, 3/8-16 Top Lock, SS
4	63198	1	Bolt, 3/8-16 X 2-1/2" HH, SS
5	62638	1	Locknut, 3/8-16 Nylon INsert, SS
6	62585	1	Weld, Coupling Plate
7	22230	2	Flatwasher, 3/8", SS
8	62597	1	Decal, Safety Interlock
9	62007	1	Decal, Caution
11	63469	1	Plug, 1/2" NPT (CA9)
			(For Shipping Only)

^{*} Kit (Item #1) includes, 1A thru 1K

HYDRAULIC DUAL FLOW CONTROL VALVE (62213)



PARTS LIST FOR DUAL HYDRAULIC FLOW CONTROL VALVE

(62213)

8

<u>ltem</u>	Meyer No.	Qty.	Description
1A 1B 1D	62384 62099 62394		Detent Repair Kit(Consists of 1,2,3,4 & 5) Kit, Seal for Item # 9 & 10 Consists of Items 6, 7 & Kit, Seal Consists of Items: 6,7,8,12,13,14,15,17,23 & 24
1		2	Screw
2		2	Handknob
3			Dowel Pin
4		2 2 2 2	Roll Pin
5		2	Spring
6		2	O-Ring®
7		2	Back-up, Teflon®
8		2	O-Ring, Vitron®
9		1	Auger, Adj. Assy 7 GPM
,	63472	1	Auger, Adj. Assy 10 GPM
	62387	1	Auger Adj. Assy 15 GPM
	63473	1	Auger, Adj. Assy 20 GPM
	63474	1	Auger, Adj. Assy 25 GPM
	63475	1	Auger, Adj. Assy 30 GPM
10	63476	1	Spinner, Adj. Assy 5 GPM
	62388	1	Spinner, Adj. Assy 7 GPM
	63477	1	Spinner, Adj. Assy 10 GPM
11	62389	1	Relief Cartridge
12		1	Gasket
13		1	O-Ring, Vitron ®
14		2	Ring, Back-up, Teflon®
15		1	O-Ring, Vitron®
16	63478	2	Roll Pin
17		1	O-Ring (Dump Stem)
18	63479	1	Stem (Not Available - Can no longer service)
19	63347	1	Plug
20	62390	1	Setscrew
21	62391	1	Handknob
22	62392	1	Handle
23		1	Bypass Assy.
24		2	O-Ring, Vitron®

PARTS LIST FOR VALVE STAND KIT

(62501)

(See page 8 for Drawing)

<u>ltem</u>	Part Number	Qty.	Description
1	63102	2	Valve Stand (Upright)
2	63101	1	Flange Plate
3	63480	2	Bolt, 1/4" X 3" H.H.
4	62619	8	Bolt, 1/4" X 1" H.H.
5	62478	10	Nut, 1/4" H.H.
6	20325	10	Lockwasher, 1/4"

*INDICATES ITEMS READILY AVAILABLE LOCALLY

A/N = AS NEEDED

N/S = NOT SHOWN

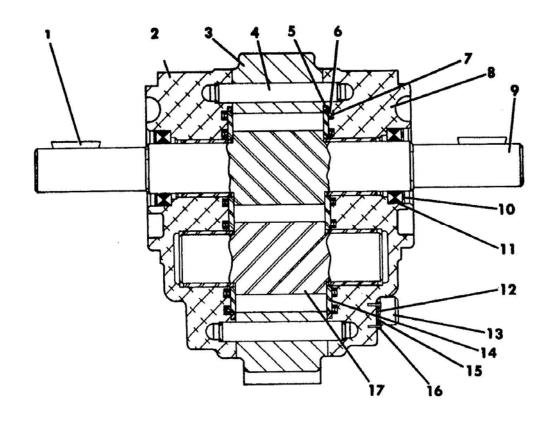
PARTS LIST FOR HYDRAULIC HOSE & FITTING KIT

(8'-11' Dump Body) (62500) See page 6 for drawing

Qty.	<u>Meyer</u>	Qty.	<u>Description</u>
1	63345	2	Hose, 1/2" x 48" x (1) Wire
2	63346	2	Hose, 1/2" x 60" x (1) Wire
3	63481	1	Hose, 1/2" x 15' x (1) Wire
4	63482	1	Hose, 3/4" x 15' x (1) Wire
5	63483	1	Hose, 3/4" x 25' x (2) Wire
6	62591	2	Quick Disconnect, 1/2" (Female)
	62592	2	Quick Disconnect, 1/2" (Male)
7	63484	2	Quick Disconnect, 3/4" (Female)
	63485	2	Quick Disconnect, 3/4" (Male)
8	62419	2	Reusable Hose End, 1/2"
9	62420	6	Reusable Hose End, 3/4"
10	62421	4	Reusable Hose End, 3/4"
11	62422	1	Swivel Adapter, 1/2" (F) x 1/2" (M)
12	62431	4	Swivel Adapter, 3/4"
13	63486	1	Bushing, 1" x 3/4" Reducing
17	21454	1	Tee, 1/2" X 1/2" X 3/4"
18	63487	1	Nipple, 1/2" x 3"
19	63488	1	Elbow, 1/2" 90 Degree
20	63489	1	Elbow, 1/2" 90 Degree Street
21	62593	2	Dust Plug 1/2"
22	62594	2	Dust Cap 1/2"
23	63490	2	Dust Plug 3/4"
24	63491	2	Dust Cap 3/4"

PARTS AVAILABLE FOR HYDRAULIC MOTORS

Part Number	Qty.	Description
62359	1	Seal Kit for "White" Roller Stator Spinner Hydraulic Motor
62117	1	Seal Kit for "Eaton" (Char-Lynn) Spinner Hydraulic Motor
62118	1	4-Bolt Motor Mounting Flange for "Eaton" (Char-Lynn) Hydraulic Motor only (Will not work on other manufacturer's motors.)



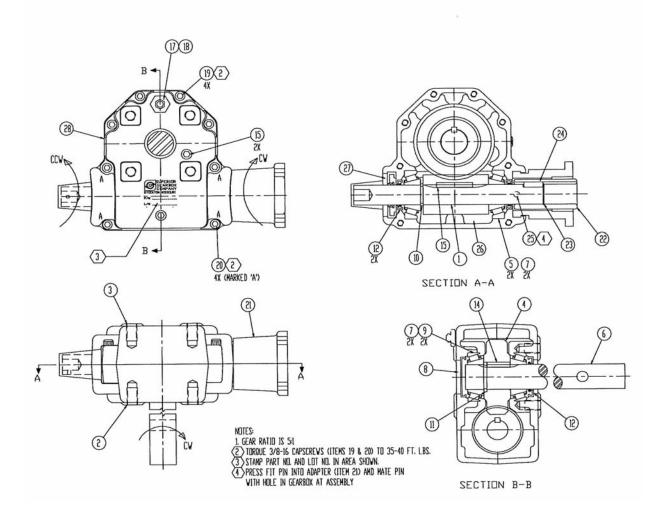
PARTS LIST FOR GEAR PUMP

16 Gallon Webster (62418)

Item	Part Number	Qty	<u>Description</u>
1	63493	2	#15 Woodruff Key
2	63494	1	L.H. Body Assembly
3	63495	1	Gear Plate
4	63496	2	Dowel Pin
5		2	Ring Seal
6		2	Load Seal
7		2	Pre-Load Seal
8	63497	1	R.H. Body Assembly
9	63498	1	Drive Shaft
10		2	Retaining Ring
11		2	Oil Seal
12	63499	6	Washer
13	63500	6	Socket Head Screw, 3/8" x 3 3/4"
14		2	Wear Plate
15	63502	1	Name Plate
16	63503	2	Drive Screw
17	63504	1	Idler gear
	63505	-	Minor Repair Kit
			(Consisting of Items 5,6,7,10,11&14.)

SUPERIOR GEARBOX ASSEMBLY

(63026)



PARTS LIST FOR GEARBOX ASSEMBLY

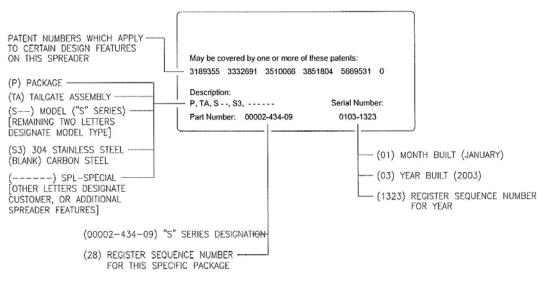
(63026) (4/5/04)

<u>ltem</u>	Part Number	Qty.	<u>Description</u>
1	63506	1	Shaft, Input
2	63507	1	Casting, Mach Tap Stand
3	63508	1	Casting, Machine Thru Stand
4	63509	1	Gear, Worm 5:1 RH 1/4 KW
5	62907	2	Bearing, Cone
6	63510	1	Shaft, Output
7	62909	4	Bearing, Cup
8	62918	1	End, Cap
9	62908	2	Bearing, Cone
10	62910	1	Retaining Ring, Ext. 1.000 Shaft
11	62911	1	Retaining Ring, Ext. 1.250 Shaft
12	62912	2	Seal
13	62913	1	Seal
14	62914	1	Key, 1/4" X 1/4", 1.080
15	62915	1	Key, 1/4" X 1/4", 1.580
16	62916	3	Plug, 1/4"-18 NPT SCHD W/3M
17	62919	1	Bushing, 1/4" NPT X 1/8" NPT
18	62620	1	Plug, Vent 5 PSI
19	62622	4	Bolt, 5/16"-18 X 1.50"
20	62923	4	Bolt, 5/16"-18 X 1.75"
21	63511	1	Adapter, Hydraulic 40Bolt
22	63512	1	Coupler
23	63513	1	Retaining, Ring
24	63514	1	Key, 1/4" X 1/4", .930
25	63515	1	Adapter Pin
26	63516	1	Gear, Worm Rolledm 4-L RH 5:1
27	62921	1	Seal, 1.000
28	63517	16	Lube/EB 85W140

NAME PLATE INFORMATION

When ordering parts or requesting information or assistance, always the information listed below.	ys include
☐ The Model Number and Serial Number for the Spreader are shown plate.	on the name
☐ The space below is provided as a convenient place to record these just fill in the blanks.	numbers;
MODEL NUMBER	
SERIAL NUMBER	
DATE PURCHASED	
DEALER PURCHASED FROM	
DEALER'S SERVICE DEPARTMENT PHONE NUMBER	

EXPLANATION OF SERIAL NUMBER DECAL



Z:\00111\00111-389-00RTJPD

NOTICE: INSTRUCTIONAL MATERIAL AND PARTS LISTS INCLUDED IN THIS MANUAL ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE.

ESTA PAGINA SE HA DEJADO EN BLANCO INTENCIONALMENTE

ESTA PAGINA SE HA DEJADO EN BLANCO INTENCIONALMENTE

SPREADER ONE YEAR WARRANTY

Meyer Products ("Meyer") and Diamond Equipment ("Diamond") warrants to the original purchaser only that it will repair, or, at the sole option of Meyer or Diamond, replace any part of the new Meyer or Diamond covered product which proves to be defective in workmanship or material under normal use for a period of one year from the date of delivery to the original purchaser. This warranty is not transferable or assignable. The original purchaser's sole and exclusive remedy against Meyer or Diamond and Meyer's or Diamond's sole obligation for any and all claims, whether for breach of contract, warranty, tort (including negligence) or otherwise shall be limited to providing, through its Distributor/Sub Distributor network, all labor and or parts necessary to correct such defects free of charge. Any cost incurred in returning the product to the Distributor/Sub-Distributor is the responsibility of the original purchaser.

The gasoline engine used in this product is covered by its own warranty as provided by the engine manufacturer. A copy of this warranty is included with the engine.

EXCLUSIONS

THIS WARRANTY DOES NOT COVER PAINT, EXCEPT EXPENDABLE PARTS SUCH AS PINS, SPREADER FINS, AND OTHER NORMAL WEAR ITEMS. MEYER OR DIAMOND SHALL NOT BE LIABLE FOR ANY SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING FROM ANY CLAIMS ARISING HEREUNDER, OR FOR DAMAGES RESULTING FROM LACK OF NECESSARY MAINTENANCE, OR FROM MISUSE, ACTS OF GOD, ALTERATION OF A MEYER OR DIAMOND PLOW, SPREADER OR PART, OR FROM USE OF PARTS OR HYDRAULIC FLUID NOT SUPPLIED BY MEYER OR DIAMOND. USE OF THE MEYER OR DIAMOND SNOWPLOW, SPREADER FOR ANY PURPOSE OTHER THAN PLOWING SNOW OR SPREADING APPROVED MATERIAL ARE EXAMPLES OF AN ABUSE AND MISUSE.

THE FOREGOING WARRANTY IS EXCLUSIVE AND IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

WARRANTY SERVICE

In order to obtain service under this warranty, the original purchaser must return the Meyer/Diamond claimed defective product to the Distributor/Sub-Distributor from whom the product was purchased or to any authorized Meyer or Diamond Distributor/Sub-Distributor, transportation and freight charges prepaid. Only Meyer or Diamond Distributor/Sub-Distributors are authorized to perform the obligations under these warranties.

GENERAL

It is the responsibility of the original purchaser to establish the warranty period by verifying the original delivery date. A bill of sale, cancelled check or some other appropriate payment record may be kept for that purpose. It is recommended, but not required, that the consumer verify the original delivery date by immediately returning the attached Warranty Registration Card. No person is authorized to change this warranty or to create any warranty other than that set forth herein. This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from state to state.

Meyer Products 18513 Euclid Avenue Cleveland, Ohio 44112 Phone (216) 486-1313 Fax (216) 486-3073 E-Mail advertising@meyerproducts.com

Diamond Equipment 6 Angell Lane Damariscotta, Maine 04543-9801 Phone (207) 563-2226 Fax (207) 563-2229 E-Mail info@diamondplow.com

In order to validate this warra	anty, please complete this card and mail it.
Name:	
Address:	
Spreader Model:	Serial No.:
Installation Date:	Purchased From:

Postage Required

Meyer Products 18513 Euclid Avenue Cleveland, Ohio 44112-1084